



**МАШИНА
ВЯЗАЛЬНАЯ
РУЧНАЯ**

НЕВА

401

**Руководство
по эксплуатации
1762.00.00.000 РЭ**

ЧЕРНОВИЦКОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ
ЛЕГКОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ



МАШИНА ВЯЗАЛЬНАЯ РУЧНАЯ
марки „НЕВА-4-1“

Руководство по эксплуатации

1762.00.00.000 РЭ

ВНИМАНИЕ!

Машина «Нева-4-1» является бытовой вязальной машиной, не рассчитанной на промышленную эксплуатацию.

При покупке машины требуйте проверки ее работоспособности и комплектности, указанной в руководстве и комплекте поставки.

Убедитесь в том, что в руководстве и гарантийных талонах проставлены номера игольницы и каретки, штамп магазина, разборчивая подпись или штамп продавца, дата продажи.

До начала эксплуатации машины необходимо в обязательном порядке ознакомиться с руководством.

Запрещается нарушать правила пользования вязальными машинами и их хранения, предусмотренные руководством по эксплуатации.

Двигать каретку в обратную сторону, не проведя ее до конца над всеми иглами, находящимися в рабочем положении, запрещается. Это может вызвать поломку игл и повреждение пластмассовой игольницы.

Каретку необходимо перемещать плавно, без рывков, во избежание спуска петель.

Использование нити, по толщине и структуре не предусмотренной руководством, затрудняет ход каретки и вызывает поломку машины. Работа на плотности, не соответствующей толщине используемой нити, приводит к забоинам в пазах блоков игольницы.

Для предотвращения загрязнения вырабатываемого изделия перед началом работы необходимо протереть сухой чистой хлопчатобумажной ветошью блоки игольницы, направляющие рельсы и клиновую систему каретки, покрытые при сборке консервационной смазкой.

Обильная смазка и промывка растворителями (бензином, керосином, уксусом и др.) нарушает структуру пластмассы блоков игольницы и приводит к их разрушению.

Хранение машины в сыром помещении и попадание воды на машину приводит к коррозии.

Длительное воздействие солнечных лучей приводит к разрушению игольницы.

Ввиду постоянного совершенствования конструкции машины в рисунках и тексте руководства по эксплуатации могут быть отдельные отклонения от упаковочной машины.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Машина вязальная ручная «Нева-4-1» предназначена для вязания в домашних условиях различных трикотажных изделий на основе кулирной глади.

Прежде чем приступить к установке машины, тщательно изучите настоящее руководство по эксплуатации.

Помните, что рекомендуемая скорость вязания при выработке кулирной глади — 18 ряд/мин.

Соблюдайте правила монтажа, наладки и эксплуатации машины, тем самым обеспечите долговечную и надежную работу машины.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основные параметры и размеры указаны в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметров	Величина
Тип машины	домашняя, ручная, плосковязальная
Класс	5
Иглы	язычковые, позиция 0-832 (199 игл)
Число вяжущих систем	1
Способ прокладывания нити	автоматический
Количество фиксируемых положений регулятора плотности	34
Размер вырабатываемого изделия	до 56 (включительно)
Габариты машины, мм, не более:	
ширина	1280
глубина	250
высота без нитенатяжителя	280
Масса нетто (с учетом запасных частей, инструмента и принадлежностей), кг не более	15
Перерабатываемая пряжа	Равномерная по толщине шерстяная, полушерстяная, хлопчатобумажная, синтетическая с номинальной линейной плотностью 200...350 текс
Вырабатываемые переплетения	Кулирная гладь и ее производные, ажур, прессовые переплетения
Производительность (рекомендуемая) при выработке кулирной глади, ряд/мин.	18

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Игольница	— 1 шт.
2. Каретка	— 1 шт.
3. Фиксатор каретки	— 1 шт.
4. Коробка,	
в коробку упаковано:	
Струбина	— 2 шт.
Парафинер	— 1 шт.
Оттяжка	— 1 шт.
Груз боковой	— 2 шт.
Груз малый	— 2 шт.
Крючок для подвески грузов	— 2 шт.
Клапанооткрыватель	— 1 шт.
Игла для переноса	— 1 шт.
Деккер одинарный	— 1 шт.
Деккер 2:3	— 2 шт.
Деккер 4:5	— 1 шт.
Гребенка отборная	— 3 шт.
Линейка 1:1	— 1 шт.
Линейка 1:2 × 1:3	— 1 шт.
Прокладка пенополиуретановая	— 1 шт.

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Ролик	— 2 шт.
Зуб отборный	— 5 шт.
Щетка нитевода	— 2 шт.
Клин-фиксатор левый	— 1 шт.
Клин-фиксатор правый	— 1 шт.
Игла язычковая поз. 0-832	— 30 шт.

ИНСТРУМЕНТ

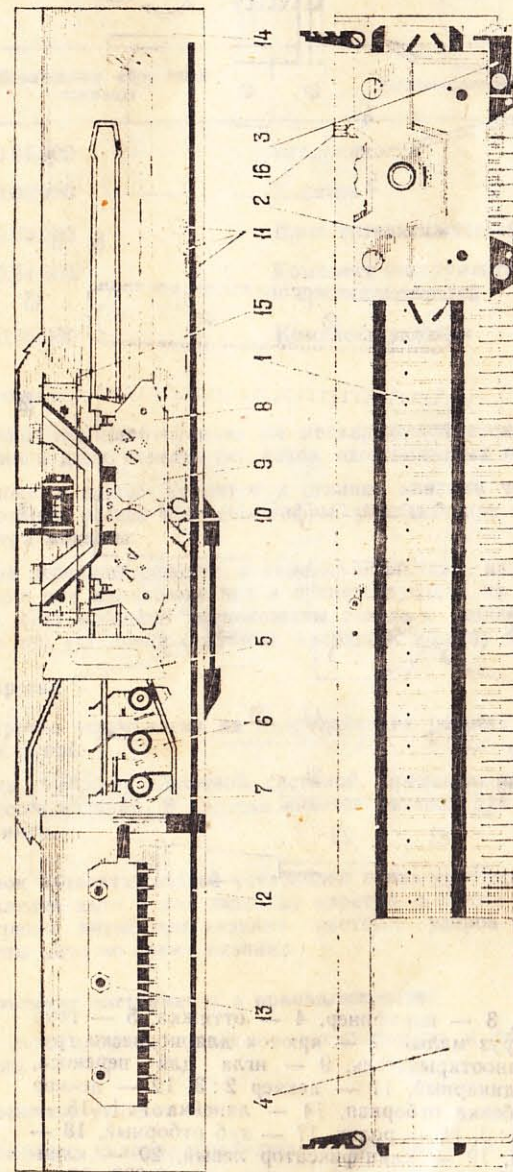
Отвертка 7810-0308×9 ГОСТ 17199-88	— 1 шт.
Отвертка 7810-0978×9 ГОСТ 17199-88	— 1 шт.
5. Стойка нитенатяжителей	— 1 шт.
6. Нитенатяжители крайние	— 2 шт.
7. Нитенатяжители с площадкой для установки парафинера	— 1 шт.
8. Нитевод	— 1 шт.
9. Счетчик	— 1 шт.
10. Ручка каретки	— 1 шт.
11. Нитенаправитель	— 3 шт.
12. Планка прижимная	— 1 шт.
13. Гребенка оттяжная	— 4 шт.

ДОКУМЕНТАЦИЯ

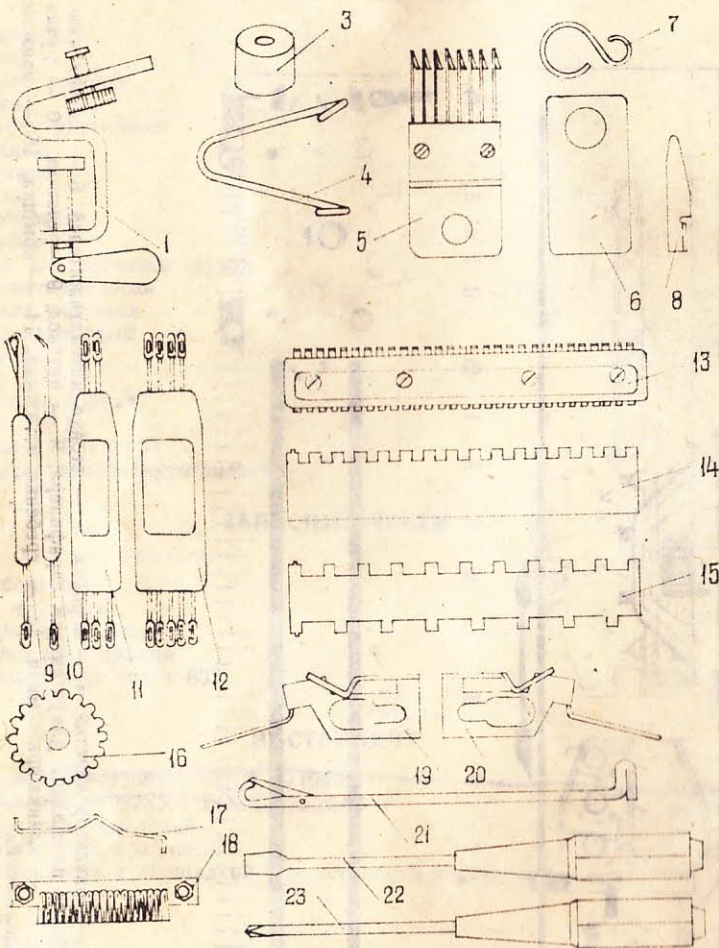
14. Руководство по эксплуатации	— 1 шт.
---------------------------------	---------

УПАКОВКА

15. Крышка	— 1 шт.
16. Прижим ручки	— 1 шт.
17. Пакет полиэтиленовый	— 1 шт.
18. Коробка картонная	— 1 шт.



1 — игольница, 2 — каретка, 3 — фиксатор каретки, 4 — коробка, 5 — стойка нитенатяжителей, 6 — нитенатяжители крайние, 7 — нитенатяжитель с площадкой для установки парафинера, 8 — нитевод, 9 — счетчик, 10 — ручка каретки, 11 — нитенаправитель, 12 — планка прижимная, 13 — гребенка оттяжная, 14 — крышка, 15 — прижим ручки, 16 — горка (в рабочем положении).



1 — струбцина, 3 — парафинер, 4 — оттяжка, 5 — груз боковой, 6 — груз малый, 7 — крючок для подвески грузов, 8 — клапанооткрыватель, 9 — игла для переноса, 10 — деккер одинарный, 11 — деккер 2:3, 12 — деккер 4:5, 13 — гребенка отборная, 14 — линейка 1:1, 15 — линейка 1:2×1:3, 16 — ролик, 17 — зуб отборный, 18 — щетка нитевода, 19 — клин-фиксатор левый, 20 — клин-фиксатор правый, 21 — игла язычковая поз. 0-832, 22 — отвертка 7810—0308×9 ГОСТ 17199-88, 23 — отвертка 7810—0978×9 ГОСТ 17199-88.

СОСТАВ, УСТРОЙСТВО И РАБОТА МАШИНЫ

Машина вязальная ручная модели «Нева-4-1» 1762.00.00.000 РЭ состоит из следующих конструкторских групп, указанных в таблице 2.

Таблица 2

Обозначение сборочной единицы	Наименование	Количество
1762.00.01.000	Игольница	1
1762.00.02.000	Каретка	1
1762.00.03.000	Блок нитенатяжителей	1
1762.00.54.000	Комплект инструмента и принадлежностей	1
1762.00.55.000	Комплект укладок	1

Игольница

Игольница смонтирована на металлической станине и состоит из 5 блоков с пазами и двух панелей без пазов, изготовленных из пластмассы.

Блоки и панели крепятся к станине винтами через направляющие рельсы. На переднем рельсе нанесены цифры, указывающие номер каждой десятой иглы от центра машины.

Под передним рельсом, в канавке игольницы, находится пружина, служащая тормозом для язычковых игл и препятствующая их самопроизвольному перемещению. Под машиной расположены гнезда с резиновыми ножками, предназначенные для установки струбцин, крепящих машину к столу.

Каретка

Каретка установлена на направляющих рельсах игольницы и перемещается по ним рукой.

Она снабжена клиновой системой, предназначенной для перемещения игл в процессе вязания. В каретке имеется нитевод для автоматического прокладывания нити.

Блок нитенатяжителей установлен в паз кронштейна счетчика и служит для направления нити в паз нитевода каретки, а также для предотвращения взаимного трения нитей при вязании цветных узоров и переплетений, требующих перемены нити во время вязания.

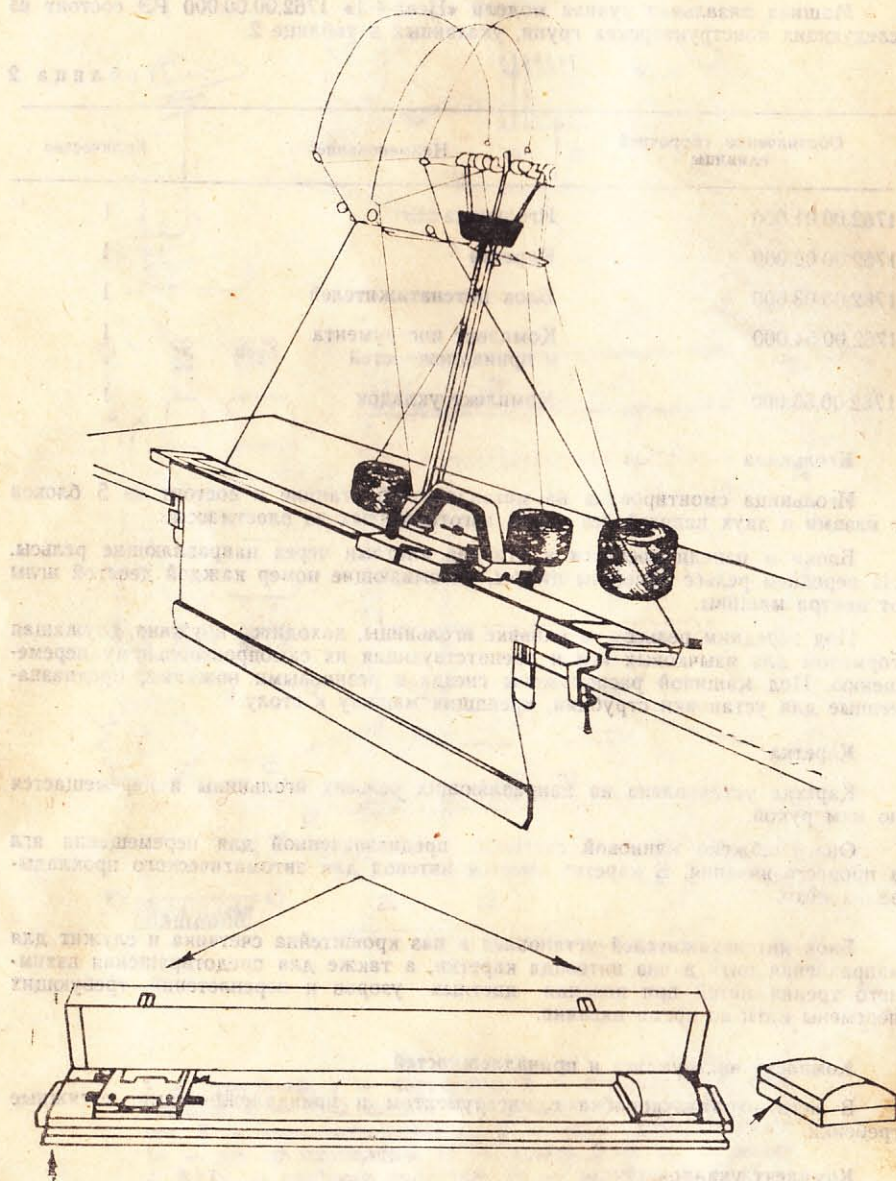
Комплект инструмента и принадлежностей

В него входят: коробка с инструментом и принадлежностями, оттяжные гребенки.

Комплект укладок

Комплект укладок предназначен для упаковки машины при ее переноске и хранении.

РАСПАКОВКА И УСТАНОВКА МАШИНЫ

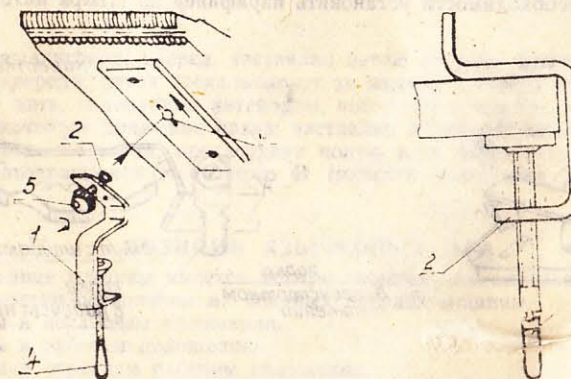


Открыть замочки машины и снять крышку.

1. Из коробки для инструмента, установленной на игольнице, вынуть струбины. Чтобы открыть крышку коробки, требуется нажать по стрелке на переднюю стенку корпуса коробки.

2. Распаковать принадлежности в крышке, снимая их в следующей последовательности:

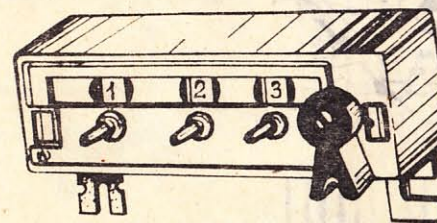
- снять прижим, ручку, счетчик;
- сдвигая, вынуть из гнезда нитевод, вынуть стойку и нитенажители;
- вынуть прижимную планку и достать нитенаправители.



3. Поместить машину на край стола. Приготовить струбины, приподнять головку винта путем поворота накатной ручки 5 на 2 оборота по направлению стрелки; приподнять тыльную часть машины; вставить головку винта 2 в паз 3 и поджать винт до упора.

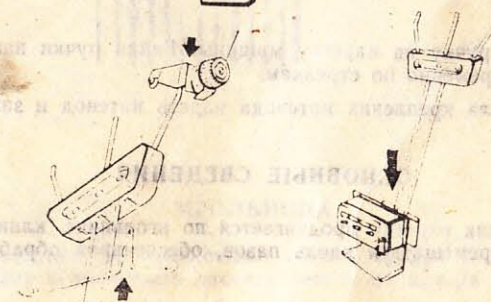
Затем завернуть накатную ручку 5 в другую сторону.

4. Установив струбины, закрепить машину, затянув ручку 4 до упора к столу.



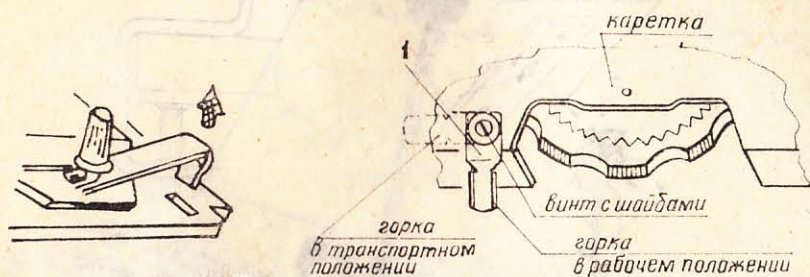
5. Отвернуть гайку и установить счетчик в гнездо. Гайку завернуть.

Для сброса показаний счетчика на «0», ручку единиц вращать только по часовой стрелке, ручку десятков — против часовой стрелки и ручку сотен — по часовой стрелке.



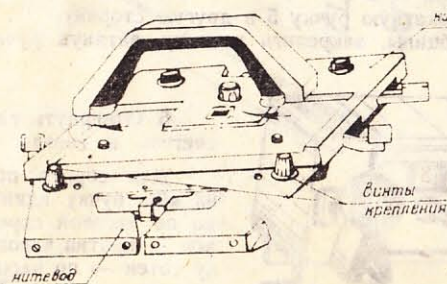
6. Установить в гнездо за счетчиком стойку нитенатяжителя, вставить ее по стрелке до упора.

7. В зависимости от количества провязываемых цветов нитей на машину установить 1, 2 или 3 нитенатяжителя и нитенаправителя. Для установки нитенатяжителя его отверстие совместить с концом штыря стойки и опустить до упора. Для закрепления нитенаправителя необходимо ввести его выступ до упора в паз гнезда. Прямой нитенаправитель устанавливается в средний паз, нитенаправитель, отогнутый влево — в левый, а отогнутый вправо — в правый паз гнезда. При необходимости установить парафинер на штырь нитенатяжителя.



8. Освободить каретку, для чего отвернуть прижим, сдвинуть каретку влево и снять стопор.

9. Горку «1» закрепить винтом с шайбами (см. рис.) в рабочем положении.

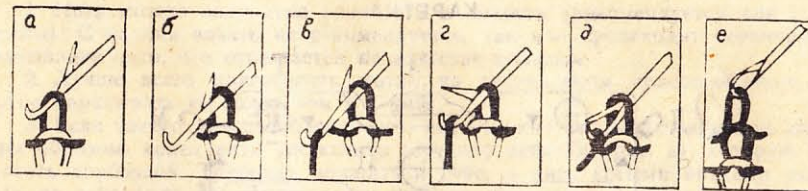


10. Установить ручку на каретку машины. Гайки ручки накрутить на резьбовые стойки одновременно по стрелкам.

11. На винты для крепления нитевода надеть нитевод и завернуть прижим.

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ

По мере того, как каретка продвигается по игольнице, клинья под кареткой заставляют иглы перемещаться вдоль пазов, обеспечивая обработку петель таким образом:



- а) игла выдвигается вперед, заставляя петлю открыть язычок;
- б) игла вперед; петля соскальзывает за язычок и теперь находится позади;
- в) новая нить, подаваемая нитеводом, поступает в крючок иглы;
- г) игла начинает движение назад, заставляя петлю закрыть язычок;
- д) игла отходит назад, протаскивая новую нить через старую петлю;
- е) игла возвращается в позицию Б (рабочее положение, здесь образуется новая петля).

ПОЗИЦИИ ЯЗЫЧКОВЫХ ИГЛ

На игольнице машины имеется четыре позиции для вязальных игл — А, Б, В, Г. Эти позиции обозначены на боковых панелях машины.

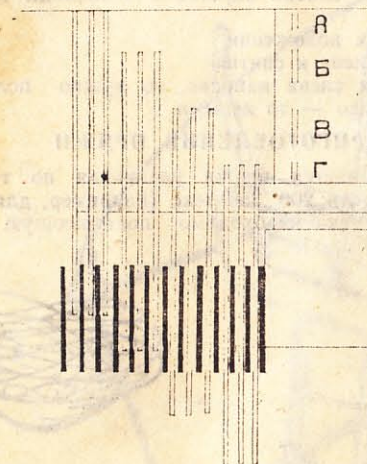
А — иглы в нерабочем положении.

Б — иглы в рабочем положении.

В — иглы в переднем рабочем положении.

Г — иглы в переднем нерабочем положении.

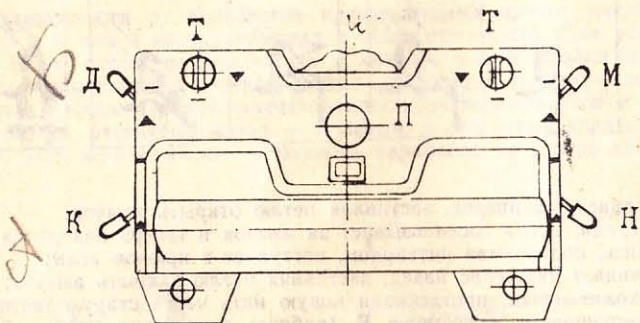
Зона установки игл в позицию Б обозначена точками вдоль всей игольницы машины.



ИГОЛЬНИЦА

Игольница оснащена 199 язычковыми иглами. Цифра 0 находится в центре игольницы, что дает возможность отсчета петель от центра в разные стороны.

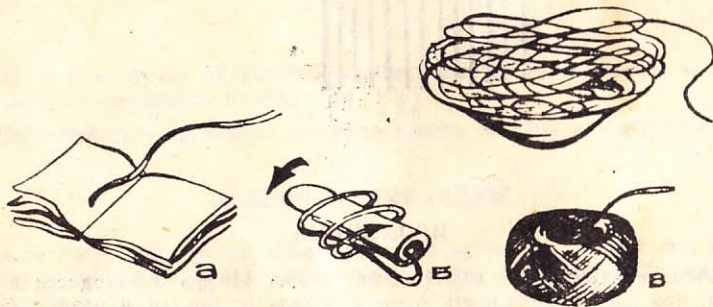
КАРЕТКА



1. Рычаги Д и М включены (∇). Иглы, находящиеся в позиции Б, вяжут.
2. Рычаги Д и М выключены, кнопка П поднята (светлый ободок выступает над крышкой), иглы в позиции Б — не вяжут.
3. Рычаги Д и М выключены — кнопка П опущена (светлый ободок утоплен в крышке), иглы, находящиеся в позиции Б, провязывают прессовые петли.
4. При любом положении рычагов управления каретки иглы, находящиеся в позиции В, — вяжут.
5. Рычаги К и Н включены (∇) — иглы, находящиеся в позиции Г, — вяжут.
6. Рычаги К и Н выключены (□) — иглы, находящиеся в позиции Г, — не вяжут.
7. Ручки Т служат для снятия каретки с игольницы машины в любом ее положении.
 ∇ — каретка в рабочем положении.
 □ — каретка подготовлена к снятию.
 Если каретка движется слева направо, то нужно пользоваться правыми рычагами, если справа налево — то левыми.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ ПРЯЖИ

На машине перерабатывается пряжа различная по толщине в пределах суммарной линейной плотности 200...350 текс (например, для получения суммарной плотности пряжи 200 текс необходимо поступающую в продажу пряжу 25 текс × 2 сложить в 4 конца).



1. Нить можно аккуратно размотать в емкость (рекомендуется для толстой пряжи). С клубка вязать не рекомендуется, так как происходит неравномерное сматывание нити, что отражается на качестве полотна.

2. Лучше всего приготовить мотки на специальном приспособлении, один моток наматывать не более, чем в 2 нити.

3. Если такого приспособления нет, нити можно сматывать вручную следующим образом: конец нити уложить в середину тетради (рис. а), которую потом скатать трубочкой. Трубочку вращать к себе, а нить косыми витками укладывать от себя (рис. б). Лучше, если тетрадь находится в правой руке, а наматываемая нить в левой. Когда клубок будет намотан, трубочку с концом нити вытащить из готового клубка (рис. в).

ЗАПРАВКА МАШИНЫ

Вязание полотна происходит при последовательном движении каретки в одну и другую стороны.

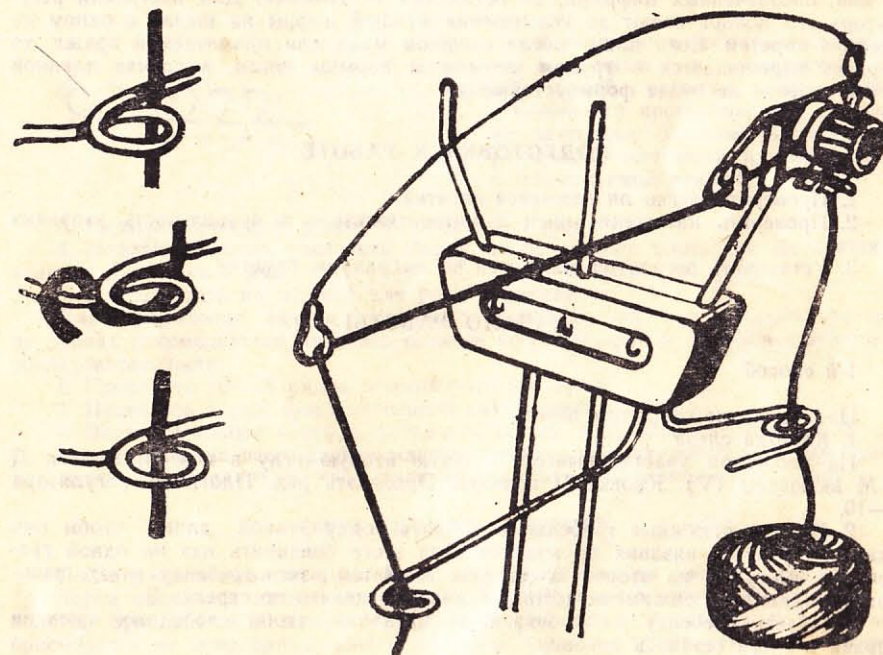
Нитенатяжитель поддерживает постоянное натяжение нити, подающейся через нитевод на иглы.

Чтобы нить с мотка сходилась плавно, без рывков, он не должен иметь тугой намотки.

При применении шерстяной шероховатой пряжи усилие на ее провязывание значительно увеличивается. Применение парафинера делает пряжу более гладкой и облегчает вязание.

Поставить каретку слева. Заправить нить в нитенатяжитель и нитенаправитель.

Натяжение нити регулируется в зависимости от ее толщины поворотом регулятора от (+) и (—). Увеличение натяжения — (+), уменьшение — (—).



Натяжение нужно отрегулировать так, чтобы нить произвольно не вытягивалась из мотка компенсатором, если каретка стоит на месте. Заправить нить в нитевод каретки и закрепить в зажиме слева.



РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ ПЕТЛИ

На машине длина петли регулируется посредством установки регулятора плотности на нужную величину. Цифре 0 соответствуют самые короткие петли, т. е. самое плотное вязание. Цифре 11 — самые длинные петли, т. е. самое редкое вязание.

Плотность вязания подбирается в соответствии с толщиной нити и переплетением.

Например, с увеличением толщины нити необходимо увеличить цифру на регуляторе плотности, т. е. уменьшить плотность.

Регулятор плотности имеет 34 ступени регулирования: 11 основных положений, обозначенных цифрами, 23 остальных — точками. Для настройки регулятора его поворачивают до совмещения нужной цифры на шкале с окном на крышке каретки. Если длина петли слишком мала для применяемой пряжи, то каретка перемещается с трудом, возможны порывы петли, в случае длинной петли изделие не будет формоустойчивым.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

1. Проверить, легко ли движется каретка.
2. Проверить натяжение нити в нитенатяжителе и правильность заправки в него.
3. Установить регулятор плотности на выбранную отметку.

НАЧАЛО РАБОТЫ

1-й способ

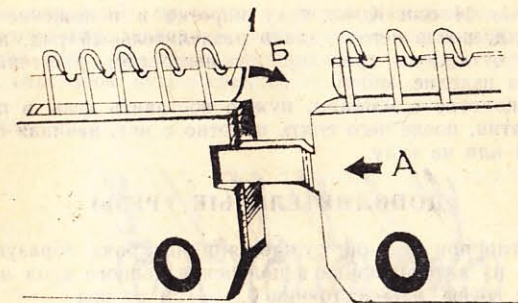
Набрасывание открытых петель.

1. Каретка слева.

На расчетном участке вывести каждую вторую иглу в поз. Б. Рычаги Д и М включены (∇). Кнопка П поднята. Провязать ряд. Плотность регулятора 8—10.

2. Вынуть оттяжные гребенки и собрать одну такой длины, чтобы она охватила участок вязания на машине. Для этого соединить паз на одной гребенке с выступом на второй по стрелке А. Затем взять гребенку снизу, пальцами отодвинуть прижимную планку 1 вниз до щелчка по стрелке Б.

3. Надеть гребенку на провязанную нить так, чтобы свободных крючков справа и слева осталось поровну.



4. Выдвинуть оставшиеся иглы в позицию Б. Причем крайние иглы должны быть из числа выдвинутых вначале.

Нить, идущую к каретке, заправить под первый от крайней иглы крючок. Провести каретку справа налево.

На этом заканчивается заработка 1 ряда.

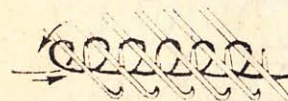
Установить регулятор плотности на выбранную для работы отметку.

Далее вяжется полотно.

Провязав ряд, остановите каретку после характерного щелчка. Для предотвращения сбрасывания крючков с полотна закрыть прижимную планку 1.

2-й способ

1. Конец нити закрепить в зажиме слева. Каретка справа.



2. Выдвинуть нужное количество игл в позицию Г и, придерживая левой рукой рабочую нить, обвить стержни игл против часовой стрелки, не затягивая. Установить цифру на регуляторе плотности в соответствии с используемой пряжей.

3. Включить рычаг К в пол. ∇, провести 1 ряд.

4. Надеть гребенку, увеличить цифру на регуляторе плотности на 3—4 деления и провязать 1 ряд.

5. Далее вязать на нужной для работы плотности.

Для оформления начала вязания с подгибом или для обвязывания его на спицах рекомендуется начинать вязание вспомогательной нитью в следующей последовательности:

1. Провязать 10—15 рядов вспомогательной нитью.

2. Провязать 1 ряд (разделительной катушечной нитью).

3. Вязать основное изделие, установив шкалу показаний счетчика на 0.

При вязании на всей ширине машины необходимо оттяжную гребенку одеть так, чтобы предохранители проходили между крючками оттяжной гребенки.

ОФОРМЛЕНИЕ ПОДГИБА

После разделительного ряда вяжется участок полотна двойной длины.

Затем снимается оттяжная гребенка, все иглы выдвигаются в позицию Г, полотно прибивается к платинам, а первый ряд петель основного полотна набрасывается на иглы одноигольным деккером и так же прибивается к платинам.

Включить рычаг Н или К по ходу каретки в положение ∇ и провязать соединительный ряд, после чего удалить разделительный ряд, а на полученный подгиб накинуть оттяжную гребенку на некотором расстоянии от игл.

Далее вяжется изделие.

Чтобы снять полотно с машины, нужно поставить иглы в позицию Г, оставив полотно у платин, после чего снять полотно с игл, начиная от края машины, вручную деккером или на иглу.

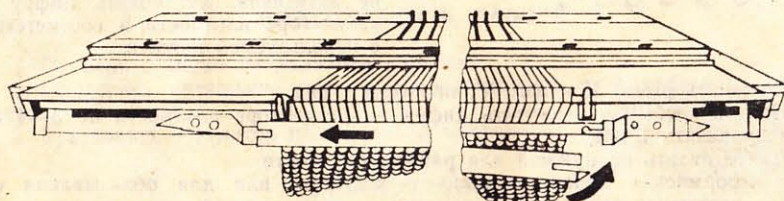
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ГРУЗЫ

Так как полотно при вязании сужается и на краях образуются перекошенные петли, то для их выравнивания и получения ровного края на крайние петли надевают боковые грузы, на расстоянии 0,5—1 см от игл.



Периодически эти грузы нужно перевешивать в исходное положение. Чем тоньше нить, тем чаще необходима эта операция.

ПРИЖИМНАЯ ПЛАНКА



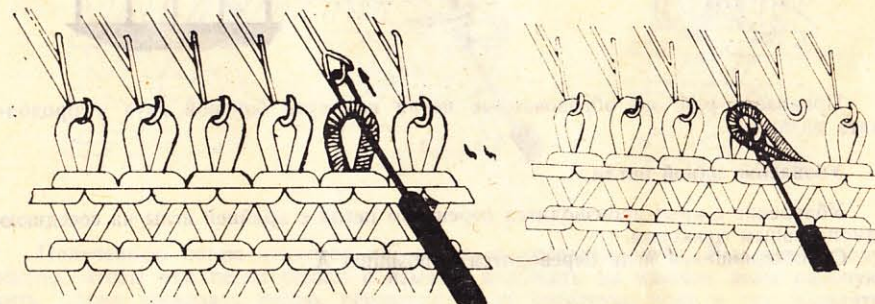
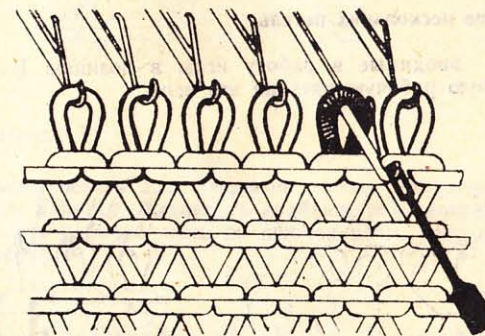
Для предотвращения самопроизвольного сброса петель с игл машины при ее перемещении, машина укомплектована прижимной планкой. Для закрепления изделия нужно паз на одном конце прижимной планки ввести в зажим, затем другой конец планки нажать, поднять вверх до совмещения с выступом зажима и отпустить. В этом положении изделие прижато к станине.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОПЕРАЦИИ

Для вязания рисунка на полотне и получения необходимой конфигурации вяжущей детали и для обработки края необходимо производить операции с петлями, находящимися на иглах.

Большинство операций проводится вспомогательными инструментами — одно- и многоигольными деккерами, деккерами с язычковой иглой и крючком. Для освоения этих операций рекомендуется каждую проделать несколько раз на полотне, связанном нитью средней толщины.

Перенос петли

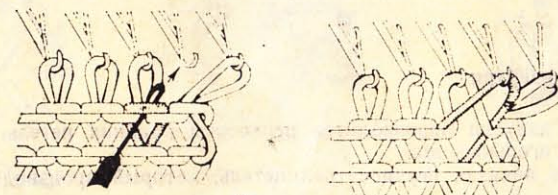


Выдвинуть иглу так, чтобы петля сошла с язычка. Надеть на крючок иглы одноигольный деккер.

Отвести иглу назад, чтобы петля перешла на деккер.

Надеть ушко деккера на крючок соседней иглы. Деккером потянуть иглу на себя и перевести петлю под крючок иглы.

Прибавление одной петли



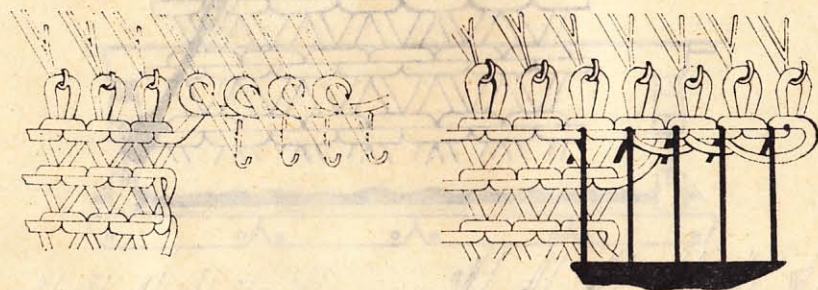
Прибавление одной петли производится изнутри, для чего одноигольным деккером крайняя петля переносится на вновь выдвинутую иглу.

Чтобы в полотне не образовались дырки, указанная петля нижнего ряда подхватывается деккером и надевается на освободившуюся иглу.

Можно прибавлять петлю и другим способом, для чего со стороны каретки ввести в работу иглу, выдвинув ее в позицию В и продолжать вязание.

Прибавление нескольких петель

Выдвинуть вводимые в работу иглы в позицию В со стороны каретки. Навить свободную рабочую нить на эти иглы.

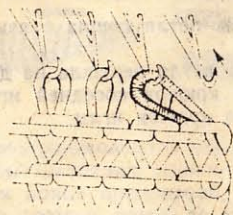


Провязать ряд, на образованные петли накинуть боковой груз и продолжать вязание.

Убавление одной петли

Убавление с края производится переносом петли с крайней иглы на соседнюю одноигольным деккером.

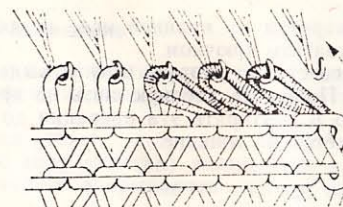
Освободившаяся игла переводится в позицию А.



Убавление изнутри

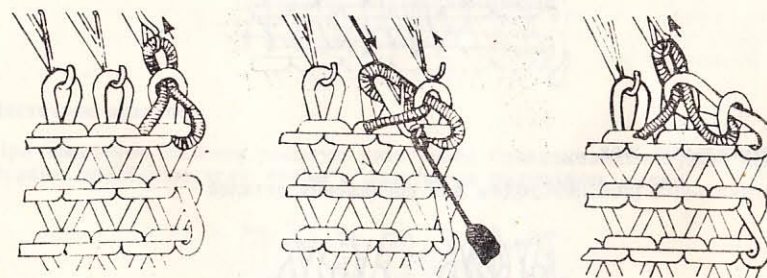
Убавление изнутри производится переносом крайних петель многоигольным деккером на 1 игольный шаг.

На рисунке показан перенос трех петель, который производится трехигольным деккером.



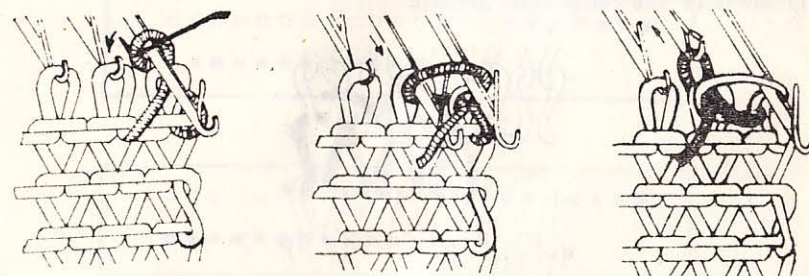
Закрытие петель (способ 1)

Убавление нескольких петель или закрытие петель по окончании вязания производится со стороны каретки. Выдвинуть крайнюю иглу вперед, чтобы петля сошла с язычка, положить рабочую нить на крючок иглы, передвинуть иглу по стрелке, провязав петлю.



Полученную петлю деккером перенести на соседнюю иглу. Выдвинуть иглу вперед, чтобы обе петли сошли с язычка, положить на крючок иглы рабочую нить. Снова провязать петлю, перенести ее на соседнюю иглу и так убавлять петли на нужную величину. Освободившиеся иглы переводятся в позицию А. Для закрытия петель эти операции проводятся на всех иглах.

Закрытие петель (способ 2)



Провязав со стороны каретки на крайней игле петлю, выдвинуть эту иглу в положение Г, петлю подхватить крючком.

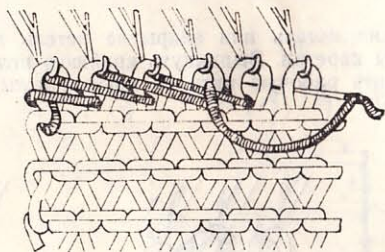
Не снимая с иглы, перенести на вторую иглу и выдвинуть эту иглу, чтобы обе петли сошли с язычка. Положить рабочую нить на крючок второй иглы.

Провязать новую петлю и повторить эти операции до закрытия всех петель.

Связанная деталь останется на машине.

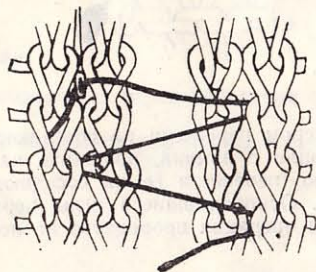
Закрытие петель (способ 3)

Закрытие петель можно произвести с помощью швейной иглы, в которую продевается конец рабочей нити.



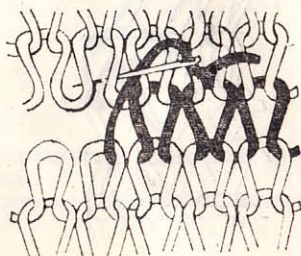
Вертикальный шов

Вертикальный шов необходим для соединения деталей.



Горизонтальный шов

Применяется для соединения деталей.



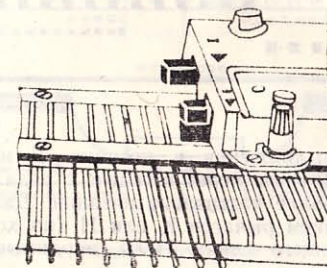
Соединение деталей на машине

Соединение деталей на машине производится следующим образом.

Петли обеих деталей последовательно навешиваются на иглы машины, выдвинутые в позицию Г.

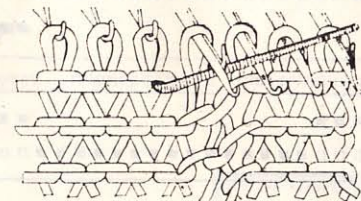
Машина заправляется нитью.

Рычаг К или Н (по ходу каретки) включается в положение ∇ и провязывается 1 ряд, петли которого закрываются любым из указанных способов.



Частичное вязание

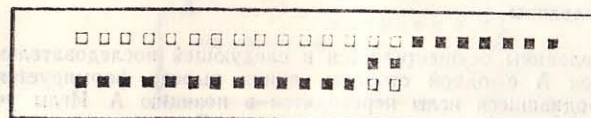
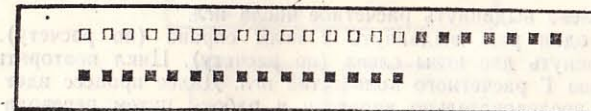
При частичном вязании рабочую нить перед провязыванием нужно заводить под первую нерабочую иглу, чтобы в полотне не получались дырки.

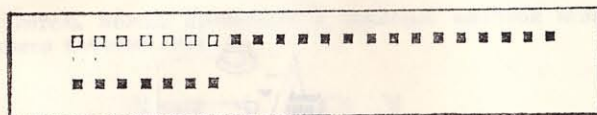
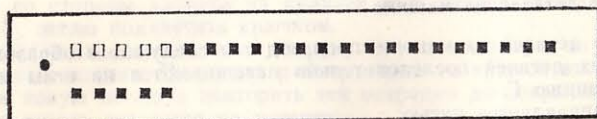


Одностороннее частичное вязание

Расчетная группа вяжущих игл переводится в позицию Г.

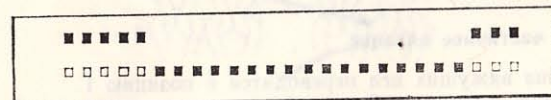
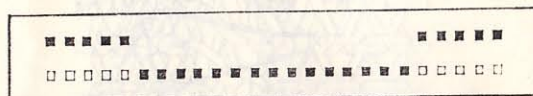
Провязать 2 ряда, выдвинуть 2 иглы (определяется по расчету).





Повторить цикл до выдвижения в позицию Г нужного количества игл. Вводить в позицию В по 2 иглы через каждые 2 ряда вязания до группы игл, выдвинутых в поз. В в начале частичного вязания. Далее эта группа вводится в работу целиком включением рычагов К или Н (по ходу каретки), далее идет прямое вязание до следующего клина. Иглы, вводимые в позицию В, должны быть с открытыми язычками.

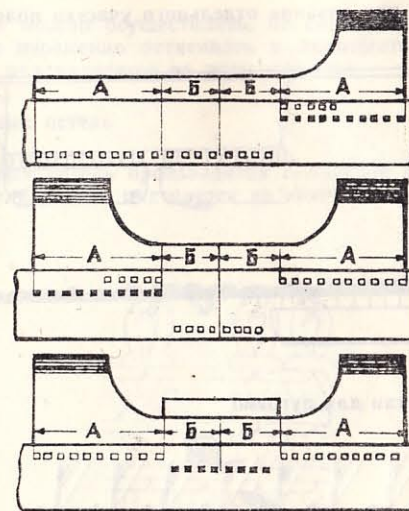
Частичное вязание внутри полотна



Справа и слева выдвинуть расчетное число игл. Провязать один ряд, выдвинуть 2 иглы справа (по расчету). Провязать один ряд, выдвинуть две иглы слева (по расчету). Цикл повторять до выдвижения в позицию Г расчетного количества игл. Далее процесс идет в обратном порядке. Иглы последовательно вводятся в работу путем перевода их в позицию В (применяется для вязания пятки, мыска и т. д.).

Вязание горловины

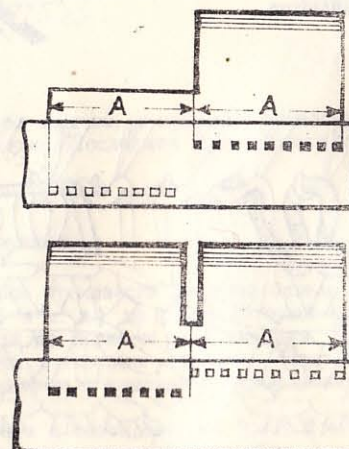
Вязание горловины осуществляется в следующей последовательности: вывязывается участок А с одной стороны, линия выреза формируется переносом петель, а освобожденные иглы переводятся в позицию А. Иглы участков Б и симметричного участка А переводятся в позицию Г.



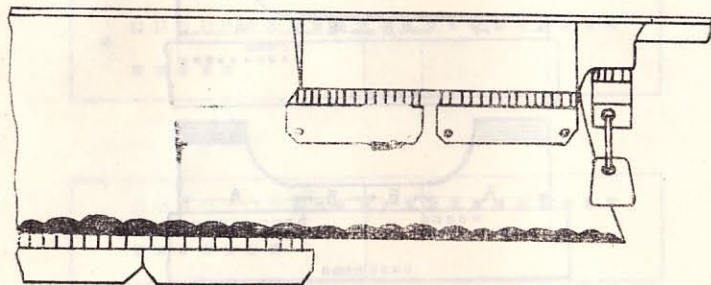
Вязание участка заканчивается вспомогательным полотном, которое снимается с игл. Освободившиеся иглы переводятся в позицию А. Вязание второго участка А аналогично: участки Б также заканчиваются вспомогательным полотном или могут быть закрыты одним из указанных способов.

Вертикальный разрез

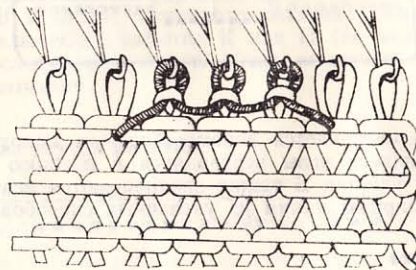
Оба участка вяжутся поочередно и заканчиваются вспомогательным полотном.



Положение грузов при вязании отдельного участка полотна



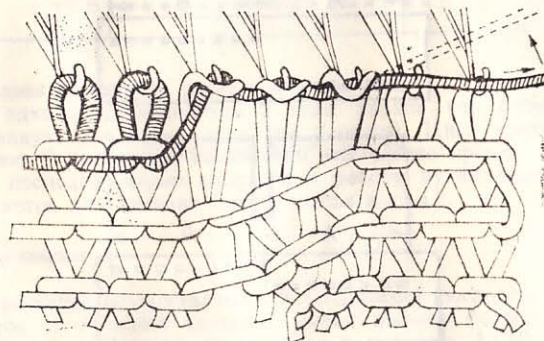
Горизонтальные петли для пуговиц



На необходимом количестве игл вручную провязывается вспомогательная нить, для чего каждая из отобранных игл последовательно выдвигается в позицию В, на ее крючок кладется нить, игла переводится в позицию Б.

Далее продолжается основное вязание. После отпаривания нить удаляется, а открытые петли обметываются.

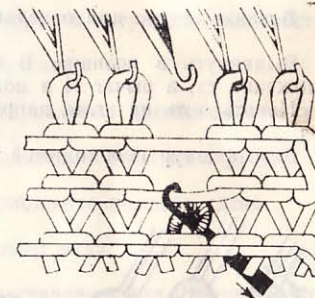
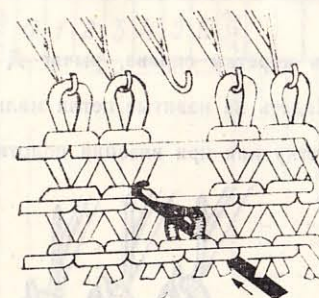
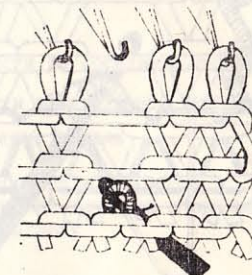
Роспуск полотна



Роспуск полотна можно осуществлять, не снимая его с машины, для чего рабочий конец нити переменнo оттягивать и поднимать вверх, при этом предыдущий петельный ряд наденется на иглы машины.

Подъем спущенных петель

Подъем спущенных петель производится с лицевой стороны полотна деккером с язычковой иглой. Петля надевается на крючок иглы.

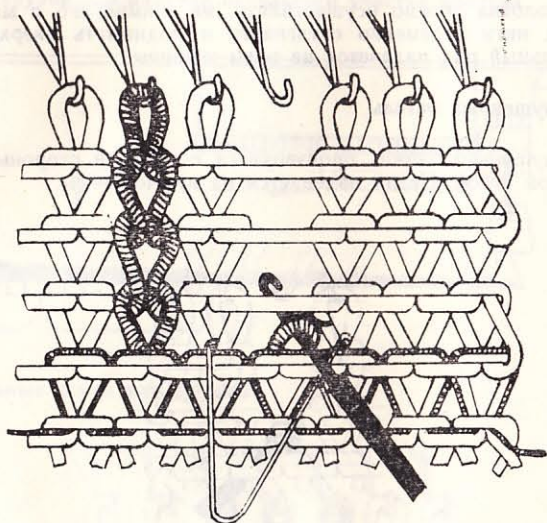


Затем переводится за язычок, а крючком захватывается протяжка, которая провязывается через петлю. Последняя провязанная петля надевается на иглу машины.

Вязание ластика (резинки)

Для вязания резинки произвести роспуск петель в нужной последовательности (1×1; 1×3; 2×1 и т. д.) до ряда, который удобно отметить вязанной нитью другого цвета или до первого ряда вязания. Для удобства распущенный столбик можно оттянуть оттяжным крючком. Подъем петель производится с изнаночной стороны деккером с язычковой иглой и аналогичен подъему спущенных петель.

Если вяжется резинка с соотношением 2×1; 2×2 и т. д., то сначала распускается и поднимается один петельный столбик, а затем рядом стоящий.

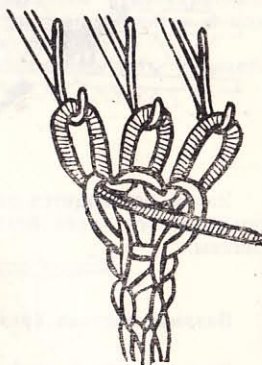
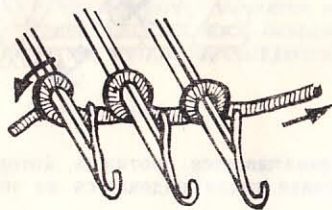


Вязание шнура для отделки изделия

Выдвинуть в позицию В 3 иглы, установить каретку справа, рычаг Д в положении □, а рычаг Н в положении ▽.

Навить нить на иглы, заправить в нитевод. Надеть на навитые петли малый груз.

Вязать шнур необходимой длины, двигая каретку как при вязании полотна.

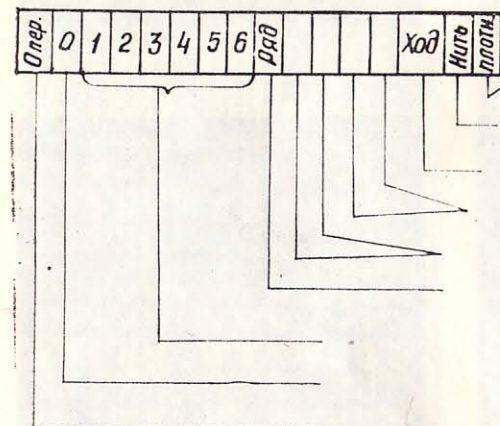


ВЯЗАНИЕ УЗОРОВ

На машине можно вязать изделия с большим выбором узоров, в основе которых лежит кулирная гладь (чулочная вязка). Узоры могут быть как однотонные, так и цветные. Ниже мы приводим примеры образования узоров. Комбинируя их или изменяя плотность вязания, соотношение игл и толщину нити, можно получать бесконечное множество вариантов.

Условные обозначения положения игл и петель в узорах, изображенных схематически

- ↓ — рабочее положение иглы (изнаночная петля, позиция Б)
- — заднее нерабочее положение иглы (позиция А)
- — переднее нерабочее положение игл (позиция Г)
- — переднее рабочее положение игл (позиция В)
- — петлю перенести на соседнюю иглу, освободившаяся игла остается в РП
- ↘ — правую петлю перенести на соседнюю левую иглу
- ↙ — левую петлю перенести на соседнюю правую иглу
- — — — — перекрещивание соседних петель
- — — — — лицевая петля
- — — — — перенос петли из одного ряда в другой
- — — — — три петли вместе, крайние (две) из трех петель перенести на соседнюю иглу
- ↑ — перловидная петля



- цифра на регуляторе плотности
- цвет нити
- направление движения каретки
- положение рычагов справа
- положение рычагов слева
- номер ряда
- расстановка игл (раппорт по горизонтали)
- петля для оформления рисунка
- номер операции

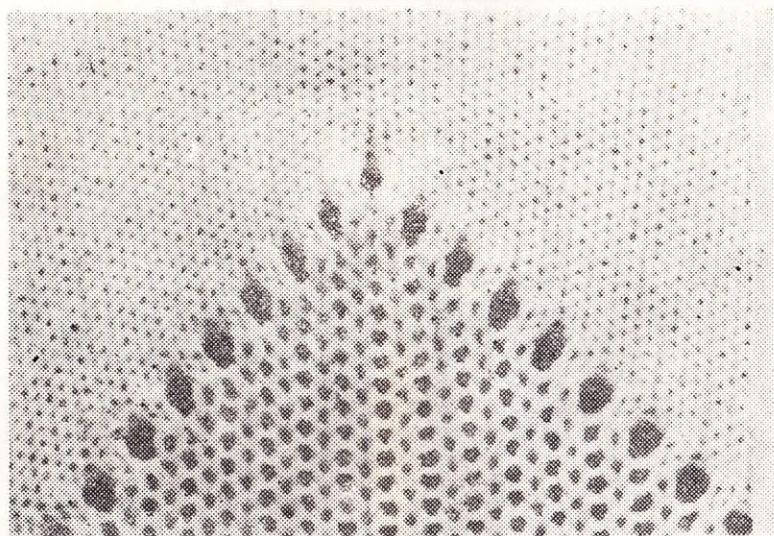
Узоры, получаемые за счет изменения плотности вязания

В таблице приведен порядок вязания узоров 1, 2, 3 для средней толщины нити (например, 32/2 в 4 сложения).

Значения плотности могут быть и другими, в зависимости от толщины вяжущейся нити, с использованием промежуточных значений регулятора плотности. Если в таблице описания рисунка не указано положение кнопки П, то она должна находиться в поднятом положении ↑.

Рычаги К и Н в положении □.
Рычаги Д и М в положении ▽.

																		19
									∇									17-18
								∇		∇		∇						15-16
					∇		∇		∇		∇		∇					13-14
			∇		∇		∇		∇		∇		∇		∇			11-12
	∇		∇		∇		∇		∇		∇		∇		∇			1-10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19 Ряд



Ажурные узоры

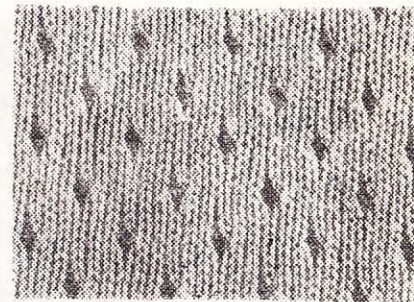
Ажурный узор образовывается на вязаном полотне отверстиями. Отверстия получаются в результате переноса петли с расчетной иглы на соседнюю игольным деккером. Свободная игла остается в позиции Б, петли висят на крючке иглы.

Для ускорения операции переноса петель рекомендуется на узорных участках полотна сначала все иглы выдвинуть немного вперед, полотно прибить к плати-нам, чтобы открылись все язычки на иглах. Затем передвинуть расчетные иглы в позицию Г вручную или отборной гребенкой, снять с них петли и перенести на соседние иглы согласно узорной таблице.

Полное отверстие образуется за 2 хода каретки. Рычаги К и Н в положении □, рычаги Д и М в положении ∇.

В 4-й операции петли с игл 1 и 3 переносятся на иглу 2. Аналогично и в 8-й операции.

	○	Λ				13
						7-12
				○	Λ	6
						1-5
1	2	3	4	5	6	Ряд



						Λ	○		○	Λ		Λ	○		○	Λ			20
																			19
							Λ	○		○	Λ		Λ	○		○	Λ		18
																			17
																			16
																			11-15
																			10
																			9
																			8
																			7
																			6
																			1-5
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	Ряд



Для вязания рельефных узоров часть игл переводится в поз. Г. Во время вязания на этих иглах образуются наброски. От расстановки игл, стоящих в позиции Г, и количества набросков зависит вид рисунка.

При вязании рычаги К и Н находятся в положении $\square$.

Для введения всех игл из позиции Г в позицию Б достаточно включить (по ходу каретки) рычаги К и Н в положение ∇ и провязать ряд.

Если в позицию Б вводится лишь часть игл, то рычаги К и Н находятся в положении □, а нужные иглы ставятся вручную в позицию В. Следует учесть, что рельефные узоры нужно вязать на меньшей плотности, чем кулирную гладь и ажурные узоры. При большем числе набросков (4—5) плотность можно увеличить на одно деление.

Отборные линейки, прилагаемые к машине, ускоряют и облегчают перемещение игл. Вставив маленький выступ, находящийся на краю линейки, в паз для иглы (за ее пяткой), необходимые по рисунку иглы перемещаются в позицию Г, придерживая полотно у платин. Операцию эту повторяют по всей ширине изделия.

Цифры на линейках указывают соотношение рабочих игл и игл, находящихся в позиции Г.

Также к машине приложены универсальные отборные гребенки, которые позволяют подобрать произвольный раппорт.

Опустить стержнем деккера зубцы гребенки тех игл, которые согласно узорной таблице занимают позицию Г.

Выставленными зубцами выдвинуть иглы в соответствии с узорной таблицей в позицию Г.

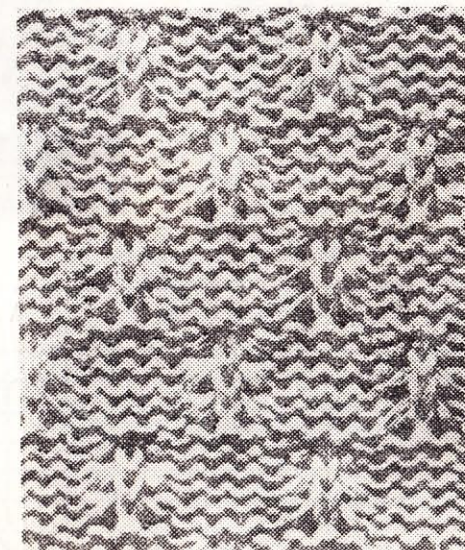
Повторять с 4 ряда										
			●		●		●			
		●		●		●		●		
		●		●		●		●		
		●		●		●		●		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Ряд										
Д М Ход К Н										



Рычаги Д и М в положении ∇.
Рычаги К и Н в положении □.

Рельефные узоры, получаемые подъемом, вытяжением, перекрещиванием петель

						12
						11
						10
						9
						8
						7
						6
						5
						4
						3
						2
						1
1	2	3	4	5	6	Ряд



Провязав 6 рядов, ввести в петлю второго ряда на игле 6 деккер с язычковой иглой, спустить столбик и поднять петли через ряд.

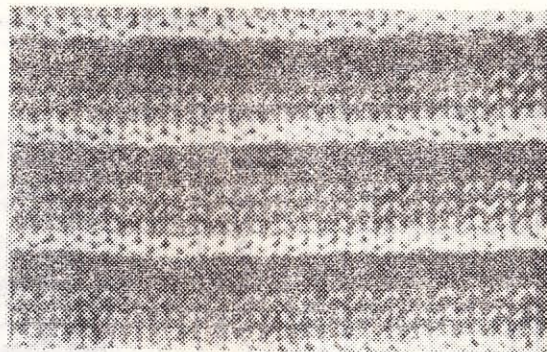
На третьей игле подъем петель осуществляется таким же способом. Здесь и далее в разделе рычаги К и Н в положении □, рычаги Д и М — в положении ∇.

				7
				6
				5
				4
				3
				2
				1
1	2	3	4	Ряд

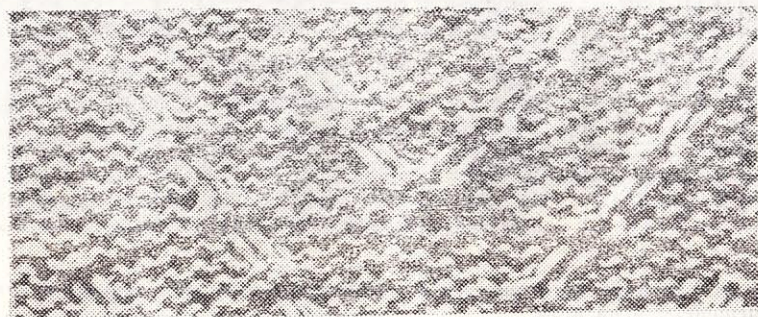


Петли из 1-го ряда вытягиваются в третий ряд с помощью деккера с крючком и навешиваются на иглы.

1	1	1	1	18
1	1	1	1	16-17
1	1	1	1	15
1	1	1	1	10-14
1	1	1	1	9
1	1	1	1	7-8
1	1	1	1	6
1	1	1	1	1-5
1	2	3	4	Ряд



13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	Ряд
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	16
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	13
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	12
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	11
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	10
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	9
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	8
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	7
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	6
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	5
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	4
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1



1	1	1	1	1	1	1	8-12
1	1	1	1	1	1	1	7
1	1	1	1	1	1	1	2-6
1	1	1	1	1	1	1	1
1	2	3	4	5	6	Ряд	



Петли на соседних иглах одновременно снимаются на одноноглые деккеры, перекрещиваются и навешиваются на иглы. Например, в первом ряду петля с первого столбика перевешивается на иглу второго столбика, а петля второго столбика — на иглу первого столбика.

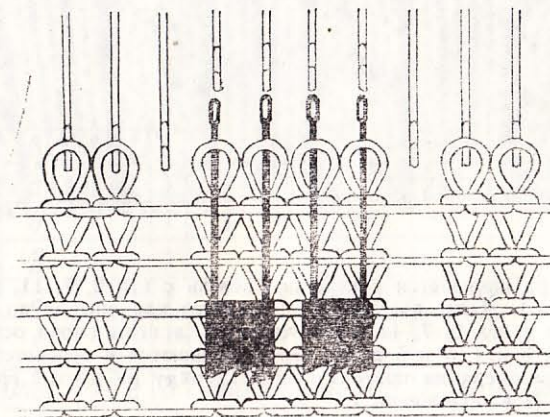
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	8
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	7
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	6
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	5
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	4
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Ряд

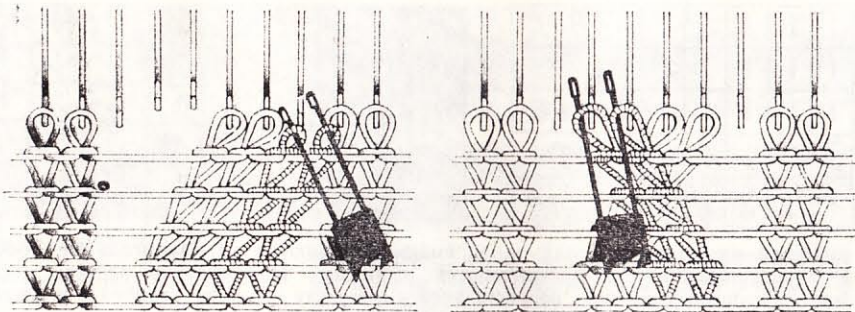


Перекрещивание пар петель

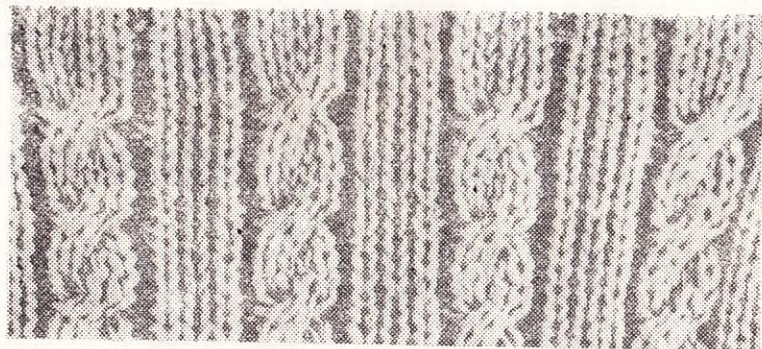
Петли переносятся на двухноглые деккеры.

Смещая деккеры, переносим пару петель на соседнюю пару игл. Надеваем на иглы оставшуюся пару петель. Иглы с навешенными петлями остаются в позиции В.





Повторить с 6 ряда																	
	-					-				-					-		13-17
	-					-				-					-		12
	-					-				-					-		7-11
	-					-				-					-		6
	-					-				-					-		2-5
\	o					o	/		\	o					o	/	1
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18 Ряд



Вязание узора начинается с переноса петель с игл 2, 7, 11, 16 (иглы остаются в позиции Б). Далее вязание продолжается как обычно до 6 ряда. В шестом ряду петли с игл 2, 7, 11, 16 спускаются, а иглы снова остаются в позиции Б. На иглах 3 и 4, 5 и 6 петли перекрещиваются в соответствии с узорной таблицей. Эти же операции повторяются в 12 ряду на другой группе игл.

Рычаги К и Н в положении □.
Рычаги Д и М в положении ▽.

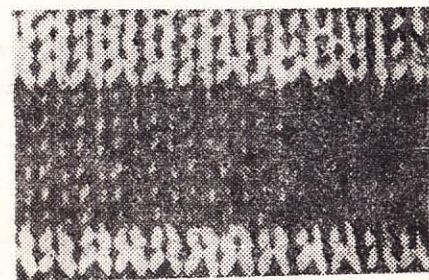
Вязание цветных узоров

Цветные узоры на машине вяжутся в 2 и 3 цвета.

Для смены цвета нить «а» удалить только из нитевода каретки, отвести за машину и уложить в дальний паз удерживающей планки. Отводить нить нужно двумя руками, опустив ее так, чтобы она не задела за ролики и зажим. Заправить в нитевод цвет «б» и провязать нужное количество рядов. Освободить нить из нитевода и положить ее в средний паз. Взять нить цвета «в» и, провязав ею нужное количество рядов, положить ее в ближний паз.

В зависимости от раппорта рисунка нити могут быть отведены как слева от машины, так и справа.

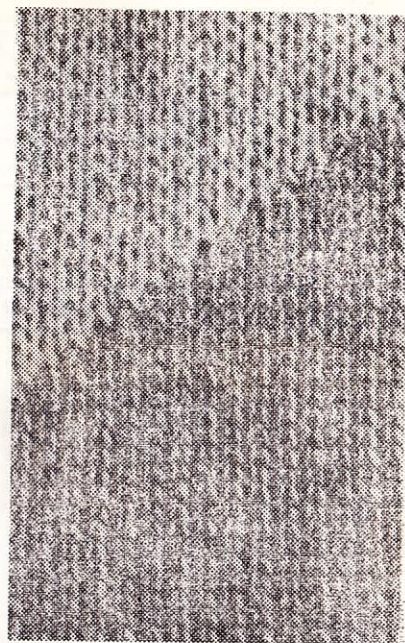
			15-18	↔	б
			9-14	↔	а
			7-8	↔	б
			1-6	↔	а
1	2	3	ряд	ход	нить



6					-	-	←	-	-	
5				4	▼	▼	→	-	-	б
4				3	▼	▼	→	-	-	а
3					-	-	→	-	-	
2				2	▼	▼	→	-	-	б
1				1	▼	▼	→	-	-	а
Опер.	1	2	3	ряд	Д	М	ход	К	Н	нить



19	⊥					10	—	δ
18	●					9	—	δ
17	●	⊥				8	—	δ
16	●	●				7	—	δ
15	●	●	⊥			6	—	δ
14	●	●	●			5	—	δ
13	●	●	●	⊥		4	—	δ
12	●	●	●	●		3	—	δ
11	●	●	●	●	⊥	2	—	δ
10	●	●	●	●	●		—	
9		●	●	●	●	9	—	α
8		●	●	●	●	8	—	α
7			●	●	●	7	—	α
6			●	●	●	6	—	α
5				●	●	5	—	α
4				●	●	4	—	α
3					●	3	—	α
2					●	2	—	α
1						1	—	α
Опер.	1	2	3	4	5	Ряд	Ход	Нить



Если после перемены нити рабочая нить оказалась не натянута, то ее нужно натянуть, подтягивая вниз участок нити, идущий от мотка. При вязании более 3-х цветов дополнительные цвета нитей вводятся в нитевод, минуя нитенатяжитель и нитенаправитель.

Узор вяжется по схеме одностороннего частичного вязания с выдвиганием в позицию Г по одной игле за цикл, но ввод игл в позицию В начинается с другой стороны. В нечетных рядах, начиная с 3-го, нужно выполнять операции (см. раздел «Частичное вязание»).

Рычаги К и Н в положении □, рычаги Д и М в положении ∇.

Цветные орнаменты

Если цветной орнамент содержит в одном ряду только два цвета, то рекомендуется следующая технология вязания:

рычаги Д, М, К и Н установить в положение □. Иглы, вяжущие цветом «б», выдвигаются в позицию Г, иглы, вяжущие цветом «а», остаются в позиции Б.

Заправить нить цвета «а» в нитевод. Каретка слева. Поставить рычаг М в положение ∇. Провязать ряд цветом «а». Освободить нить из нитевода и убрать за машину в удерживающую планку. Заправить нить цвета «б» в нитевод, включить рычаг К в положение ∇ и провязать нитью цвета «б» иглы, находящиеся в позиции Г. Таким образом мы получим один ряд двухцветного орнамента. Далее выдвигаем в позицию Г иглы цвета «а» и вяжем на иглах, находящихся в позиции Б, нитью «б» один ряд, меняем нить в нитеводе, заправляя нить цвета «б» за машину в удерживающую планку. Вяжем петли на иглах, находящихся в позиции Г, цветом «а».

Далее операции повторяются.

При вязании трехцветных узоров каждый ряд образуется за 3 хода каретки.

Рычаги Д и М выключены □, рычаги К и Н — включены ∇.

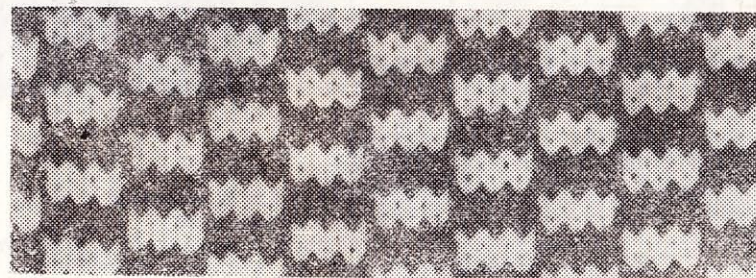
Каретка слева. Выдвинуть в позицию Г все иглы, которые должны вязать цветом «а», и провязать ряд.

Каретка справа. Заменить нить в нитеводе. Выдвинуть иглы для цвета «б» в позицию Г, провязать ряд. Поставить нить цвета «в» и, поставив в позицию Г иглы для цвета «в», вязать 3-й ряд.

Провязав 3 ряда разными цветами, мы получим 1 ряд рисунка.

Следующий ряд орнамента начинаем с цвета «в», потом цвет «б» и цвет «а», т. е. в обратном порядке.

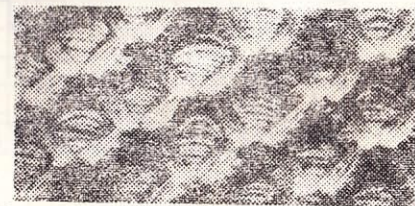
8	●	●	●				4	—	∇	—	∇	—	α
7	●	●	●				4	—	∇	—	∇	—	δ
6				●	●	●	3	—	∇	—	∇	—	δ
5				●	●	●	3	—	∇	—	∇	—	α
4	●	●	●				2	—	∇	—	∇	—	α
3	●	●	●				2	—	∇	—	∇	—	δ
2				●	●	●	1	—	∇	—	∇	—	δ
1				●	●	●	1	—	∇	—	∇	—	α
Опер.	1	2	3	4	5	6	Ряд	Д	М	Ход	К	Н	Нить



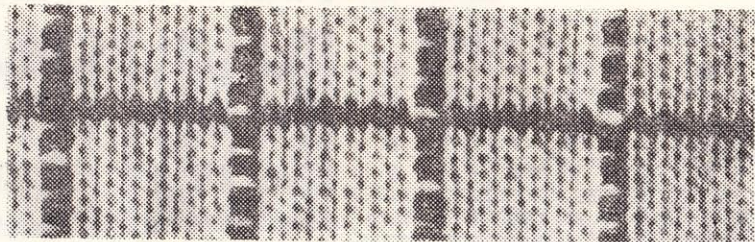
Рычаги Д и М в положении ∇ .
Рычаги К и Н в положении $\square$.

При переходе с плотности 7, 8 на плотность 2, 3 в рядах 11 и 21 некоторые петли могут после провязывания оставаться на закрытых язычках игл. Эти петли нужно сбросить деккером или потянув полотно на себя.

Повторить со 2 ряда											
1	●	√	1	√	12	▼	▼	—	—	—	
1	1	√	●	√	7-11	▼	▼	—	—	—	
1	1	√	●	√	6	▼	▼	—	—	—	
1	●	√	1	√	1-5	▼	▼	—	—	—	
0	1	2	3	4	Ряд	Д	М	Ход	К	Н	



Повторять с 5 ряда																	
6														—	▼	—	—
5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	20	▼	▼	—
4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	11-19	▼	▼	—
3															▼	—	—
2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	10	▼	▼	—
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1-9	▼	▼	—
Опер.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	Ряд	Д	М
																Ход	К
																	Н
																	Нить



СОЕДИНЕНИЕ ОБОРВАННОЙ НИТИ

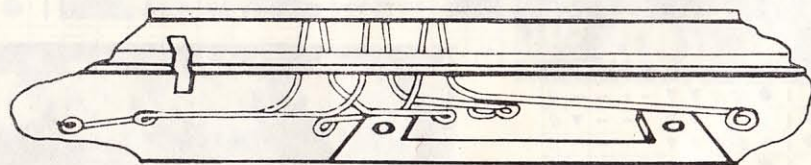
В случае обрыва нити или при переходе к вязанию со следующего мотка рекомендуется, придерживая нить рукой у нитевода, довязать ее так, чтобы над нитеводом остался конец нити не менее 5 см, и остановить каретку.

Вывести конец нити из нитевода и опустить его вниз под иглы так, чтобы между двумя концами нити находилась одна игла. Придерживая пальцами концы нитей под иглами в натянутом положении, продолжать движение каретки.

После снятия связанной детали с машины концы нитей можно связать в узелок.

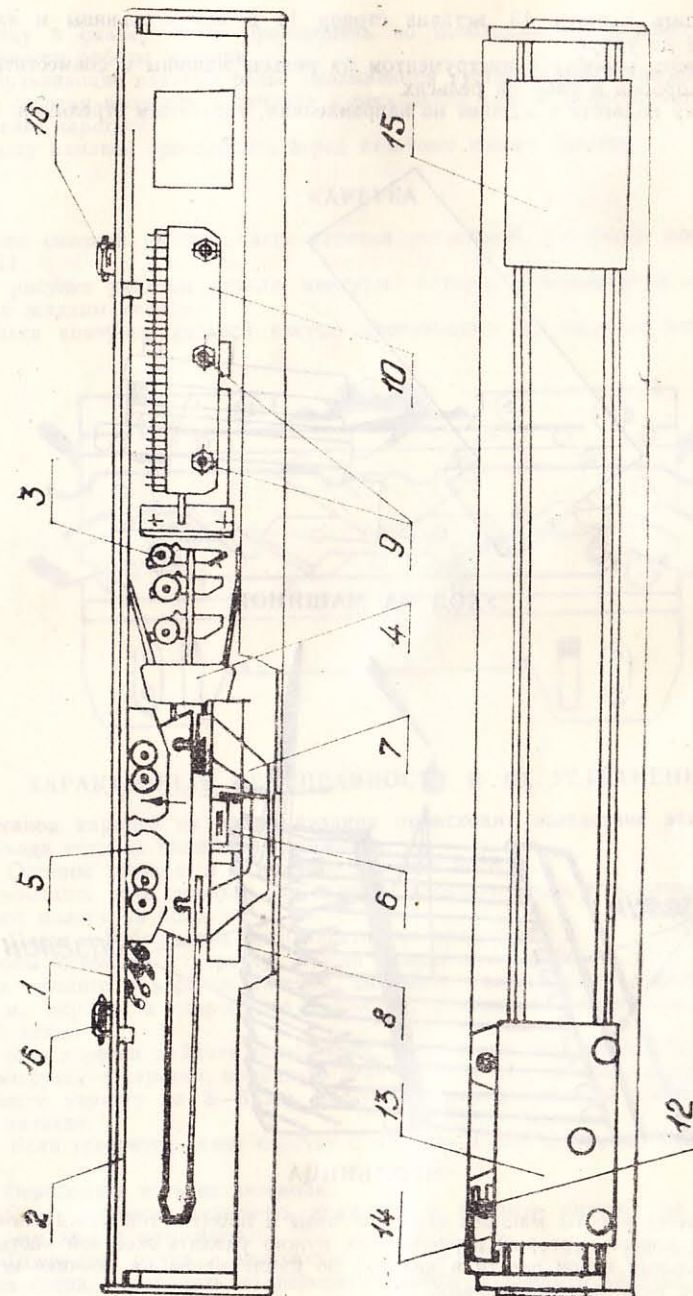
УПАКОВКА МАШИНЫ

Вставить в отбортовку крышки нитенаправители так, чтобы их длинные части находились по разные стороны, как показано на схеме укладки нитенатяжителей, закрепив их прижимной планкой.



Уложить нитенатяжители 3, стойку 4, сдвигая по стрелке, поставить нитевод 5, уложив в гнездо счетчик 6 и ручку 7. Зажать принадлежности прижимом 8.

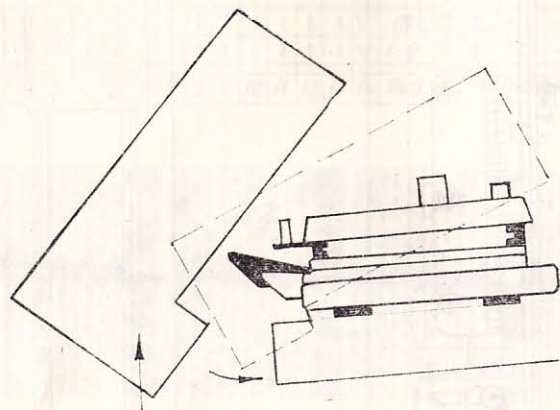
На штыри 9 надеть оттяжные гребенки 10 и закрепить их гайками.



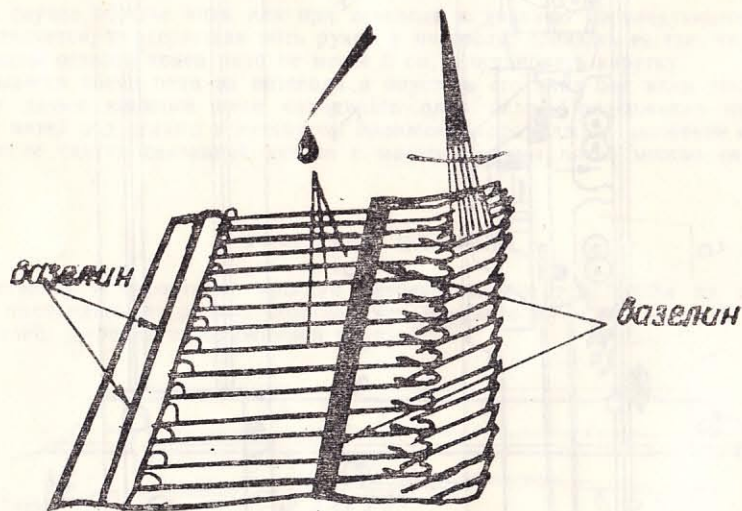
Закрепить каретку 13, вставив стопор 14 в паз игольницы и завернуть прижим 12 до упора.

Поставить коробку с инструментом на рельсы машины и совместить отверстие дна коробки и упор на рельсах.

Крышку подвести к машине по направлениям, указанным стрелками. Закрывать замочки.



УХОД ЗА МАШИНОЙ



ИГОЛЬНИЦА

В процессе работы машины игольные пазы и промежутки между платинами засоряются ворсом, который периодически нужно удалять жесткой кистью. Для смазки игольных пазов ввести в каждый по капле масла на кончике иглы или масленкой с тонким наконечником.

Чистку и смазку пазов производить по необходимости в зависимости от интенсивности работы машины.

Направляющие канавки рельс смазываются густой смазкой (например, вазелином), которая вводится в канавки в нескольких точках и прогоняется по всей длине рельс кареткой.

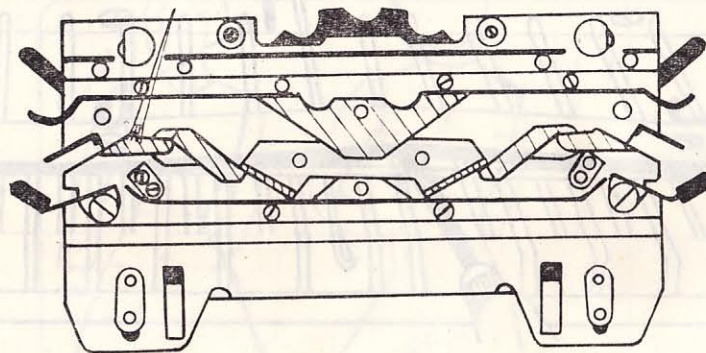
Смазку канавок производить перед вязанием нового изделия.

КАРЕТКА

Перед смазкой нижней части каретки установить регулятор плотности на цифру 11.

На рисунке указаны детали, контуры которых смазываются с помощью кисточки жидким маслом.

Смазка контуров деталей кистью производится по мере ее исчезновения.



ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И ИХ УСТРАНЕНИЕ

Останов каретки во время вязания происходит вследствие затяжки нити или выхода иглы из траектории движения.

а) Останов произошел вследствие затяжки нити.

Освободить нить, довязав ряд и затем распустить его, т. к. затянутые петли образуют полосу на полотне.

б) После освобождения нити каретку не продвигать.

Чтобы освободить каретку, нужно отыскать застрявшую иглу. Для этого сначала снимите с каретки нитевод. Возьмите одноигольный деккер. Нажмите рукой на каретку в сторону ее движения, надевая ушко деккера на крючок каждой иглы.

В зоне каретки найдите такую иглу, которая не поддавалась бы движению. Сняв нагрузку с каретки, подвиньте иглу от себя или на себя, и удерживая ее, продвиньте каретку на 3—6 мм, наденьте нитевод, заправьте нить и продолжайте вязание.

в) Если требуется снять каретку с машины в том месте, где она находится, тогда:

1. Освободить нить из нитевода.

2. Снять нитевод, отвернуть прижимы и, сдвинув нитевод на себя, освободить его из-под прижимов.

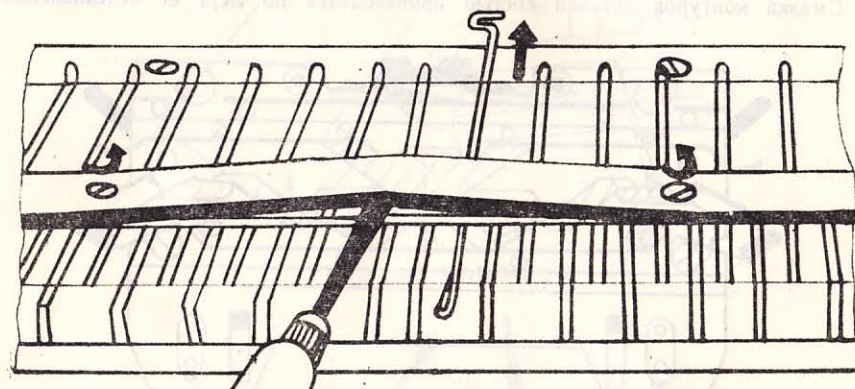
3. Повернуть ручки в положение □ и, подняв каретку со стороны ручек немного вверх, освободить из переднего рельса и, сдвинув каретку, поднять ее вверх.

Для продолжения процесса вязания произвести установку каретки, одев ее на рельсы сверху, и повернуть ручки в положение ∇ . Вставить нитевод, заправить нить и продолжить вязание.

Сброс и непровязывание петли на одной и той же игле

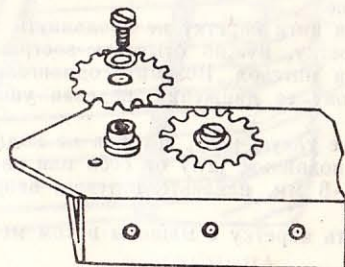
Этот дефект может быть из-за поломки язычка или в том случае, если язычок туго вращается.

В этом случае иглу надо заменить, для чего ослабить 2 ближайших к игле винта на переднем рельсе. Ввести около иглы под рельс отвертку и, повернув ее, приподнять рельс. Иглу вынимать за пятку с закрытым язычком и вставлять с открытым. После смены иглы затянуть винты.



Замена зубчатого ролика

Производится в том случае, если сломались или износились зубья. Отверните винт, снимите шайбу и, заменив ролик, заверните винт.



Каретка входит в зону платин с ударом или толчком

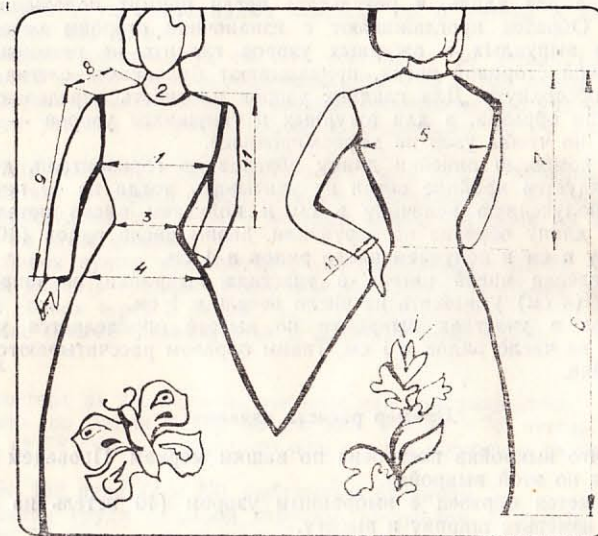
Нужно поправить проволоочный предохранитель, находящийся у крайней пластины и подтянуть винт, придерживая снизу квадратную гайку.



ВЯЗАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Для того, чтобы начать вязание, необходимо иметь выкройку изделия и расчет числа петель и рядов на отдельных ее участках.

Построение выкройки



Для построения выкройки необходимо снять следующие мерки:

Окружность груди 1 (ОГ). Сантиметровой лентой свободно охватите фигуру на уровне лопаток и по наиболее высокой части груди. Запишите в половинном размере. На свободу облегания прибавляются 2—4 см.

Окружность шеи 2 (ОШ). Сантиметровой лентой охватите шею по основанию. Запишите в половинном размере.

Окружность талии 3 (ОТ). Измерьте по самому узкому месту талии. Запишите в половинном размере.

Окружность бедер 4 (ОБ). Измерьте на 20 см ниже талии (измеряется свободно). Запишите в половинном размере.

Ширина спины 5 (ШС). Измерьте по лопаткам от правой руки до левой. Запишите в половинном размере.

Длина изделия 6 (ДИ). Измерьте расстояние вдоль спины до требуемой длины.

Длина спины до талии 7 (ДС). Измерьте расстояние от седьмого шейного позвонка до линии окружности талии. Запишите полностью.

Длина плеча 8 (ДП). Измерьте расстояние от основания шеи до плечевой косточки. Запишите полностью.

Длина рукава 9 (ДР). Измерьте расстояние от плечевой косточки до запястья. Запишите полностью.

Окружность кисти 10 (ОК). Измерьте сантиметровой лентой вокруг кисти. Запишите в половинном размере.

Длина переда до талии 11 (ДПТ). Измерьте расстояние от высокой точки плеча через высокую точку груди до талии. Запишите полностью.

Расчет числа рядов и петель

Для расчета необходимо связать образец (рекомендуется вязать образец 40 петель на 40 рядов) с желаемым рисунком и плотностью. Это необходимо для определения числа петель и рядов в 1 см вязки. Связанный образец для гладких плотных узоров нужно снять с машины, растянуть вдоль, поперек, по диагонали и еще раз вдоль, в результате петли примут положение, как при носке изделия. Образец проглаживают с изнаночной стороны через влажную ткань. Образцы выпуклых и ажурных узоров гладить не рекомендуется. Их кладут изнаночной стороной вверх, прикалывают булавками, слегка смачивают водой и дают просохнуть. Для гладких узоров плотность определяют при свободном состоянии образца, а для ажурных и тянущихся узоров — в растянутом положении, но чтобы узор не деформировался.

Измерив с помощью линейки длину образца по горизонтали, делим число петель (рекомендуется крайние петли не учитывать, тогда из 40 петель нужно взять 38) на полученную величину в см и получаем число петель в 1 см. Далее, измерив длину образца по вертикали, делим число рядов (40) на полученную величину в см и получаем число рядов в 1 см.

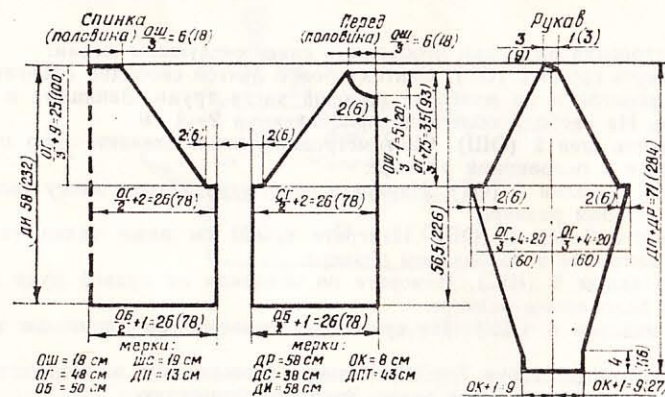
Для определения числа петель в участках выкройки по ширине нужно ширину участка (в см) умножить на число петель в 1 см.

Число рядов в участках выкройки по высоте определяется умножением высоты участка на число рядов в 1 см. Таким образом рассчитываются основные размеры выкройки.

Пример расчета изделия

Допустим, что выкройка построена по вашим меркам. Проведем расчет для вязания изделия по этой выкройке.

Сначала вяжется образец с выбранным узором (40 петель на 40 рядов). Отпарьте его и измерьте ширину и высоту.



Пусть ширина его составляет 12,7 см, а высота 10 см. Найдем число петель и рядов в 1 см.

Число петель — 38 (без кромочных петель) : 12,7 = 3 петли.

Число рядов — 40 : 10 = 4 ряда.

На чертеже в скобках указано количество петель для размеров по ширине и рядов для размеров по высоте. Условимся, что все детали вяжутся одним узором. В противном случае для каждой детали вяжется свой образец.

Спинка

1. Полная ширина по линии бедер 52 см. Выдвинув в поз. Б 156 игл (3×52) и провязав несколько рядов вспомогательной нитью, начинаем вязать первый ряд в 156 петель.

2. От линии бедер до линии груди 33 см (58—25) — прямой участок. Число рядов в нем 132 (4×33). Вяжем 132 ряда на 156 иглах выбранным узором.

3. На линии груди необходимо закрыть по 6 петель с каждой стороны (3×2). Остается 144 петли.

4. По линии горловины 12 см, что составляет 36 петель (3×12). Разница между шириной линии груди и горловины 144—36 = 108 петель, следовательно, в процессе вязания этого участка с каждой стороны нужно убавить по 54 петли.

5. Высота участка от линии груди до горловины 25 см или $4 \times 25 = 100$ рядов.

6. Для получения красивой регланной линии нужно производить убавление сразу 3-х петель в одном ряду. Сбавки производятся 3-игольным деккером, который с переведенными на него петлями нужно сдвинуть на 3 иглы и петли снова одеть на иглы машины.

Таких сбавок нужно произвести с каждой стороны по 18 (54 : 3), каждые 100 : 18 = 5,5 рядов в среднем. Конкретно же можем 10 сбавок произвести через 6 рядов и 8 сбавок через 5 рядов.

7. Вязание спинки заканчивается в 232 ряду (132 + 100).

Перед

Перед состоит из 2-х половин, которые вяжутся отдельно.

1. Ширина по линии бедер 26 см или $3 \times 26 = 78$ петель. Зарабатываем первый ряд из 78 петель, предварительно сделав несколько рядов вспомогательной нитью.

2. Вяжем 132 ряда (4×33) выбранным рисунком.

3. По линии груди с одной стороны закрываем 6 петель (3×2), после чего остается 72 петли.

4. На участке от линии груди до горловины по регланной линии нужно сбавить 72—18 = 54 петли.

5. Закрывая по регланной линии при каждой сбавке сразу по 3 петли, необходимо сделать 54 : 3 = 18 убавлений.

6. От линии груди до горловины 23,5 см или $4 \times 23,5 = 94$ ряда, поэтому убавления необходимо сделать в каждом 94 : 18 = 5,2 ряда или 4 раза через 6 рядов и 14 раз через 5 рядов.

7. Глубина выемки горловины 5 см или $4 \times 5 = 20$ рядов.

Следовательно, вывязывание горловины нужно начинать с 206 ряда (226—20).

8. Вязание контура горловины получается за счет недовязывания расчетного числа петель, то есть одностороннего частичного вязания. Иглы выдвигаются в поз. Г в расчетной последовательности.

Так как недовязывание петли с одной стороны можно сделать через ряд, а высота горловины 20 рядов, то можно сделать 10 недовязываний.

Количество недовязанных петель при каждом убавлении можно распределить примерно или точно, вычертив на миллиметровой бумаге необходимый

участок в масштабе и измерив длину каждого ряда. В нашем случае можно сделать следующее распределение с учетом, что в 206 ряду нужно убавить сразу 6 петель (горизонтальная часть горловины 3×2):

$$18 = 6 + 2 + 2 + 2 + 1 + 1 + 1 + 1 + 1 + 1,$$

где 18 — общее количество убавленных петель, равное ширине участка горловины. После вывязывания контура горловины иглы снова вводятся в поз. В и на них вяжется вспомогательное полотно. Детали снимают с машины.

9. Вторая половина вяжется аналогично.

Рукав

1. Ширина рукава по линии кисти 18 см или 54 петли. Первый ряд зарабатывается в 54 петли.

2. На высоту 4 см идет прямой участок. Вяжем 16 рядов (4×4).

3. Ширина по линии проймы 120 петель (3×40).

4. Всего по линии шва рукава нужно прибавить $120 - 54 = 66$ петель, то есть с каждой стороны по 33 петли.

5. Прибавка осуществляется, начиная с 16 ряда до линии проймы, на 168 ($284 - 100 - 16$) рядах.

6. Прибавки нужно производить каждые 5,1 ($168 : 33$) ряда по 1 петле с каждой стороны или, уточнив, 4 убавления через 6 рядов и 29 — через 5 рядов.

7. Убавляем на 184 ряду по 6 петель с каждой стороны. Остается 108 петель ($120 - 12$).

8. По регланной линии спинки нужно убавить $\frac{108}{2} - 9 = 45$ петель на высоте 100 рядов. Для получения красивого края сбавляем сразу по 3 петли, то есть делаем $45 : 3 = 15$ убавлений каждые $100 : 15 = 6,6$ ряда или 10 убавлений через 7 рядов и 5 убавлений через 6 рядов.

9. По регланной линии переда нужно убавить $\frac{108}{2} - 3 = 51$ петлю на высоте 94 ряда. Если убавлять по 3 петли, то нужно сделать 17 ($51 : 3$) убавлений каждые 5,5 ($94 : 17$) ряда или 8 убавлений через 5 рядов и 9 убавлений через 6 рядов.

10. Высота регланной линии переда короче высоты регланной линии спинки на 6 ($100 - 94$) рядов. Следовательно, с 278 ($284 - 6$) ряда нужно убавить 12 ($9 + 3$) петель на 6 рядах, то есть на каждом ряду по 2 петли.

Здесь убавлять петли нужно недовязыванием так, чтобы петли оставались на иглах.

11. Перед снятием детали с игл также вяжется несколько рядов дополнительного полотна.

ОБРАЗЦЫ ВЯЗАНОЙ ОДЕЖДЫ

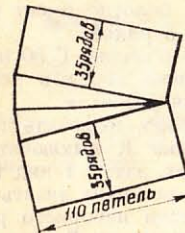
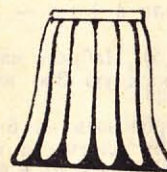
Детская юбка

Детская юбка на 5—6 лет

Пряжа 31 текс $\times 2$ (№ 32/2) в 4 сложения.

Пусть после провязывания образца и влажно-тепловой обработки число рядов на 5 см — 25, число петель в одном ряду на 5 см — 17, окружность талии — 56 см, длина юбки — 29 см.

Расклевенная поперечная юбка рассчитывается по длине. Для расчета количества рядов нужно число рядов в 1 см умножить на величину окружности талии и разделить на количество клиньев в юбке.



Пусть:

$$5 \text{ рядов} \times 56 \text{ см} = 280 \text{ рядов}$$

при 8 клиньях:

$$280 : 8 = 35 \text{ рядов}$$

Аналогично рассчитывается число петель.

Если в 1 см 3,4 петли, то:

$$3,4 \times 29 \text{ см} = 98,6 \text{ петли}$$

С учетом подгиба низа берем 110 петель.

Порядок вязания:

1. Заработать машину вспомогательной нитью на 110 игл и провязать 6—8 рядов.

2. Основной нитью провязать 35 рядов и вязать первый клин методом одностороннего частичного вязания:

а) со стороны, противоположной каретке, выдвинуть в поз. Г 10 крайних игл, провязать 1 ряд;

б) рабочую нить завести под первую нерабочую иглу (см. стр. 21), провязать ряд. Выдвинуть еще 10 игл и повторять цикл до тех пор, пока не останется в поз. Б 10 игл;

в) далее вязание ведется в обратной последовательности с введением каждые 2 ряда по 10 игл.

Пункт 2 повторить еще 7 раз для получения 8 клиньев.

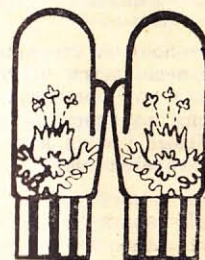
3. После окончания последнего клина провязать еще 1 ряд и затем 4 ряда вспомогательной нитью, снять полотно с машины.

4. Навесить петли верхнего края юбки (по талии) на иглы.

Иглы поставить в поз. Г и, включив рычаги К и Н, провязать 24 ряда для образования пояса, закрыть петли.

5. Отпарить юбку, сшить трикотажным швом, удалить вспомогательное полотно, подшить пояс изнаночной стороной внутрь, втянуть широкую резинку. Низ юбки также подогнуть и подшить.

Варежки



Шерсть 200 текс (№ 10/2)

Мерки:

окружность кисти	— 16,5 см
длина от запястья до большого пальца	— 7 см
длина кисти	— 18 см
длина большого пальца	— 6,5 см
длина от основания большого пальца до спуска	— 8 см
длина резинки	— по желанию

Допустим, что полотно имеет по вертикали в 1 см — 3 петли, а по горизонтали в 1 см — 5 рядов.

1. Поставить в позицию Г 50 игл ($3 \times 16,5$). Набрать на них обкручиванием петли, предварительно убрав в позицию А каждую 3-ю иглу. Таким образом получается «ложная резинка».

2. Каретка справа, включить рычаг К, провязать на 6-й плотности 1 ряд. Навесить груз. Рычаг К выключить. Регулятор плотности поставить на цифру 4 и вязать 30 рядов, затем 1 ряд перегиба провязать на 6-й плотности. Вторую половину «ложной резинки» вязать (на 4-й плотности) 30 рядов.

3. Навесить петли наборного ряда на крючки рабочих игл, иглы из позиции А вернуть в позицию Б, навесив на них промежуточные нити, вытягивая их из-за нитей наборного ряда. Поставить все иглы в позицию Г. Включить рычаг Н и провязать соединительный ряд на плотности 8.

4. Провязать 1 ряд на 6-й плотности.

Со стороны рабочей нити поставить в позицию Г 25 игл ($50:2$). Рычаги Д и К поставить в положение □, перевести каретку. Включить рычаг М. На оставшихся 25 иглах провязать 1 ряд разделительной нитью и 5—6 рядов бросовой нитью. Снять полотно с игл.

5. Верхняя часть варежки.

Вернуть из позиции Г в позицию Б иглы, включив рычаги К или Н (со стороны рабочей нити) и вязать на них до начала спуска 75 рядов, из которых 35 рядов (5×7) до большого пальца и 40 рядов (5×8) после большого пальца.

6. Вывязывать частичным вязанием (рычаги К и Н выключены) мысок варежки, ставя в позицию Г по 1 игле с противоположной стороны от каретки. При провязывании обратного ряда обязательно доводить рабочую нить за иглу, стоящую в позиции Г рядом с рабочей иглой. Так вязать до тех пор, пока в позиции Б останется $1/3$ игл ($8 + 9 + 8$). Связана половина мыска варежки. Вторую половину мыска вязать, возвращая по 1 игле из позиции Г в позицию Б с противоположной от каретки стороны, также обкручивая рабочей нитью иглу, стоящую в поз. Г рядом с рабочей иглой. Так вязать до тех пор, пока все иглы будут возвращены из позиции Г в позицию Б.

7. Нижняя часть варежки.

Вязать 40 рядов до начала большого пальца, навешивая на крайнюю рабочую иглу с противоположной стороны от каретки по 1 петле от связанного ранее полотна.

8. Со стороны рабочей нити оставить в позиции Б 9 игл, остальные поставить в позицию Г. Вязать 26 рядов большого пальца.

9. Вывязывать частичным вязанием спуск большого пальца ($3 + 3 + 3$).

10. Вязать еще 26 рядов, навешивая на крайнюю рабочую иглу с противоположной стороны от каретки петлю от связанного ранее полотна большого пальца.

11. Поставить все иглы в поз. Б и вязать 35 рядов, продолжая навешивать петли верхней части варежки. Присоединив все петли, снять полотно на бросовую нить.

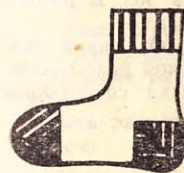
Примечание: Навешивать полотно следует с противоположной стороны от каретки, то есть каждая сторона навешивается через ряд. Навешивать можно петельные узелки или промежуточные. Если край полотна связан «косичкой», то навешивать следует каждую петлю «косички». Петельные узелки навешивать сложнее, но шов соединения получается чище.

12. Варежку отпарить.

13. Открытые петли сшить горизонтальным швом.

14. «Ложную резинку» сшить вертикальным швом.

Носки



Шерсть 200 текс (№ 10/2)

Мерки:

окружность ноги

— 16 см

длина стопы

— 16 см

длина от резинки до пятки

— 8 см

длина резинки

— по желанию

Допустим, что полотно имеет по вертикали в 1 см — 3 петли, а по горизонтали в 1 см — 5 рядов.

1. Набрать 48 петель (3×16). Связать 20 рядов на 5-й плотности. Вторую от края петлю распустить и поднять лицевой по изнаночному фону. Затем распустить и поднять деккером с язычковой иглой каждую третью петлю. Таким образом получается резинка.

Провязать 1 ряд. 24 иглы со стороны рабочей нити поставить в поз. Г. С остальных 24 игл петли снять на бросовую нить. Освободившиеся иглы убрать в поз. А.

2. Вернуть из поз. Г в поз. Б 24 иглы и вязать на них 40 рядов (5×8) на 6-й плотности до начала пятки.

3. Вязание пятки.

Добавить 1 нить штопки и вязать пятку, ставя в поз. Г по 1 игле с противоположной стороны от каретки. В каждом ряду при провязывании обратного ряда обязательно завести рабочую нить за иглу, стоящую в поз. Г рядом с рабочей иглой (см. стр. 21).

Так вязать до тех пор, пока в поз. Б останется $1/3$ игл.

$24:3 = 8$ игл

Связана половина пятки.

Вторую половину пятки вязать, возвращая по 1 игле из поз. Г в поз. Б с противоположной стороны от каретки, и также заводить рабочую нить за иглу, стоящую в поз. Г рядом с рабочей иглой. Так вязать до тех пор, пока все иглы будут возвращены из поз. Г в поз. Б.

4. Убрать нить штопки и вязать 40 рядов до начала мыска.

$5 \times (16 - 4 - 4) = 40$ р., где 4 см — $1/2$ пятки

4 см — $1/2$ мыска

5. Мысок вязать, как пятку (см. пункт 3).

6. Продолжать вязание носка, навешивая на крайнюю рабочую иглу петельный узелок от связанного полотна с противоположной стороны от каретки.

Присоединив все полотно (с одной стороны петельный узелок останется не навешенным), снять полотно на бросовую нить. Носок отпарить.

7. Открытые петли сшить горизонтальным швом.

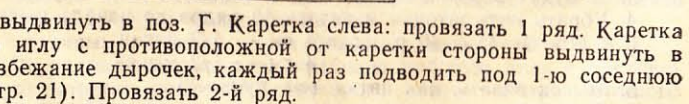
Колготки

Пряжа 31 текс $\times 2$ (№ 32/2) в 3 сложения.

Плотность на 5 см: рядов 25, петель в ряду 18,5.

Заработать машину на 100 иглах вспомогательной нитью и провязать несколько рядов. Провязать 24 ряда основной нитью, сделать подгиб. Для того, чтобы колготки были удобны, середину задней части полотнища поднять на 3—4 см.

Провязать прямо до линии пришива ластовицы 100 рядов. От линии пришива ластовицы провязать до начала пятки с убавлением по одной игле с каждой стороны через 6 рядов 25 раз. Убавить до 50 игл (пятка со стороны уголка).



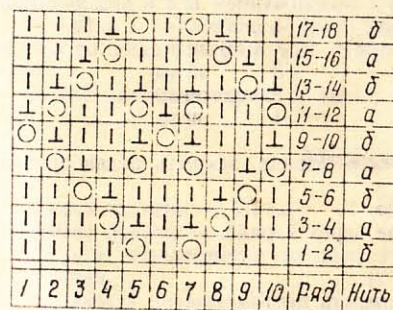
Пятка связана.

В длину следа входит половина пятки и половина мыска. Провязать 30 рядов до начала вязания мыска.

Вторую половину колготок вязать также, меняя стороны расположения уголка, пятки и мыска.

56

Весь расчет сделан для плотности: 25 рядов на 5 см и 17 петель в ряду на 5 см.

57

- Перед — 1 деталь

- 58

- Рукав — 2 детали

- 44 размер

- 1 раз по 4 иглы
4 раза по 2 иглы
24 раза по 1 игле
7 раз по 2 иглы

48 размер

- 1 раз по 6 игл
4 раза по 2 иглы
26 раз по 1 игле
7 раз по 2 иглы

46 размер

- 1 раз по 5 игл
4 раза по 2 иглы
25 раз по 1 игле
7 раз по 2 иглы

50 размер

- 1 раз по 7 игл
4 раза по 2 иглы
27 раз по 1 игле
7 раз по 2 иглы

Включить рычаг Н, провязать ряд, закрыть петли. Вязание второго рукава аналогично.

6. Бейка к горловине вяжется как подгиб, шириной 1,5—2 см. После соединительного ряда вяжется еще 4 ряда, затем несколько рядов вспомогательной нитью.
7. Все детали отпарить и сшить. Бейку прикетлевать к горловине.

Мужской джемпер

Длина изделия — 70 см

Длина рукава — 74 см

Изделие выполняется из пряжи чистошерстяной 31 текс $\times$ 2 (№ 32/2) в 4 сложения.

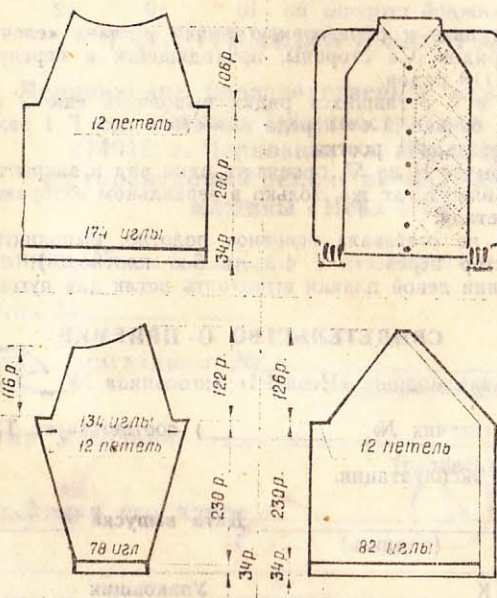
Плотность вязки на 5 см: 25 рядов и 17 петель в ряду.

Спинка — 1 деталь

1. Набрать 156 (44 размер) 162 (46) 168 (48) 174 (50) иглы.
2. На плотности, большей на 2—3 деления, чем пробный образец, в 3 сло-
жения провязать 34 ряда для подгиба. Установив нужную плотность, до проймы
провязать 200 рядов.
3. Со стороны каретки закрыть 10 10 12 12 петель, провязать
один ряд и закрыть с другой стороны 10 10 12 12 петель.
4. Для образования линии реглана «елочкой» надо с помощью пятингольного
деккера снять 5 крайних петель, 4-ю и 5-ю петли перенести на 6-ю и 7-ю иглы,
свободные от петель 1-ю и 2-ю иглы поставить в поз. А.
5. Таким образом до линии роста провязать 100 102 104 106 рядов.
6. Делать сбавки с каждой стороны по 2 иглы 10 раз в каждом 4-м ряду
и в каждом 5-м по 14 14 15 15 раз.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	Ряд	Д	К	Ход	М	Н	Иглы
																1	▼	—	→	▼	—	а
●	●	●	●	●												31-32	▼	—	→	▼	—	б
																29-30	▼	—	→	▼	—	а
●	●	●	●	●												27-28	▼	—	→	▼	—	б
																25-26	▼	—	→	▼	—	а
●	●	●	●	●												23-24	▼	—	→	▼	—	б
																21-22	▼	—	→	▼	—	а
●	●	●	●	●												19-20	▼	—	→	▼	—	б
																17-18	▼	—	→	▼	—	а
●	●	●	●	●												15-16	▼	—	→	▼	—	б
																13-14	▼	—	→	▼	—	а
●	●	●	●	●												11-12	▼	—	→	▼	—	б
																9-10	▼	—	→	▼	—	а
●	●	●	●	●												7-8	▼	—	→	▼	—	б
																5-6	▼	—	→	▼	—	а
●	●	●	●	●												3-4	▼	—	→	▼	—	б
																1-2	▼	—	→	▼	—	а

7. Когда до конца останется 10 рядов, половину игл выдвинуть в поз. Г.
От середины спинки из числа оставшихся в работе игл выдвинуть в поз. Г с
противоположной стороны от каретки (начиная с середины):
один раз по 7 8 9 10 игл
и пять раз по 2 2 2 2 иглы.
8. Продолжать вывязывать линию реглана.
9. Всего на росток выдвинуть с каждой стороны по 17 18 19 20 игл.
10. Всего по линии реглана провязать 110 112 114 116 рядов.
11. После вывязывания одной стороны ростка все эти иглы связанной части
поставить в поз. В и провязать ряд, выдвинуть эти иглы вновь в поз. Г. Для



провязывания второй части ростка оставить в поз. Г, начиная с середины
7 8 9 10 игл, остальные иглы ввести в поз. В и вязать в последователь-
ности, указанной для первой части ростка.

Полочка — 2 детали

- По своей структуре рельефные переплетения увеличивают ширину полотна.
Вместе с тем большое число набросков над одной иглой делает полотно короче.
Это следует учитывать при расчете изделия.
- По линии реглана полочки убавляют 2 крайние петли.
1. Набрать 76 78 80 82 иглы.
 2. Сделать подгиб по спинке.
 3. Вязать до проймы, выдвигая иглы по схеме в поз. Г, 230 рядов, чередуя
основной цвет «а» с отделочным цветом «б».
 4. Со стороны каретки закрыть 10 10 12 12 петель.
 5. По линии реглана полочки сбавлять по 2 крайние иглы в каждом 5-м
ряду; одновременно по линии горловины сбавлять по 1 игле через 4 ряда.
 6. На горловину сбавить 17 18 19 20 петель.
 7. По линии реглана провязать 120 122 124 126 рядов.
Вторую полочку вяжут так же.

Рукав — 2 детали.

1. Набрать 66 70 74 78 игл.
2. Сделать подгиб.
3. Провязать 230 рядов, прибавляя по 1 игле с каждой стороны через
8 рядов.

4. Прибавить до 122 126 130 134 иглы.
 5. Закрывать с каждой стороны по 10 10 12 12 петель.
 6. Затем приступить к образованию линий реглана «елочкой», сбавляя по 2 петли через 5 рядов. Со стороны, приходящейся к переду, провязать 110 112 114 116 рядов.

7. После чего в 6 оставшихся рядах выполнить еще 2 сбавки петель по регланной линии к спинке, а от переда вывести в поз. Г 1 раз 4 иглы и 3 раза по 2 иглы для образования ростка.

8. Поставить рычаг Н на V, провязать один ряд и закрыть петли.

Второй рукав вяжут так же, только в зеркальном изображении.

Планка — 2 детали.

Чтобы планка не стягивала основное полотно, выполнять ее на меньшей плотности (регулятор перевести с 4-й на 5-ю плотность), провязать нужную ширину. При вязании левой планки выполнить петли для пуговиц.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Ручная вязальная машина «Нева-4-1» (игольница № _____ каретка № _____ счетчик № _____) соответствует ТУ 27-20-2692-84 и признана годной к эксплуатации.

Наладчик _____ (подпись) Дата выпуска _____

Контролер ОТК _____ (подпись) Упаковщик _____ (подпись)

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Завод гарантирует нормальную работу машины в течение 24 месяцев со дня продажи магазином при соблюдении правил эксплуатации изделия. При выходе машины из строя по вине потребителя претензии не принимаются.

Без предъявления данного паспорта или неправильном его заполнении претензии на качество машины не принимаются.

Адрес гарантийной мастерской: 274018, г. Черновцы, ул. Ленина, 203а.

Машина приобретена в городе _____ в магазине № _____ (наименование торгового предприятия)

« _____ » _____ 199 _____ г. Цена 370 руб.

Штамп магазина _____ (подпись)

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № 1

Черновицкое производственное объединение
 легкого машиностроения
 274018, г. Черновцы, ул. Ленина, 203а
 на гарантийный ремонт ручной вязальной
 машины «Нева-4-1»

игольница № _____ каретка № _____

счетчик № _____

Продана магазином № _____ (наименование торгового предприятия)

Штамп магазина _____ (подпись)

Владелец и его адрес _____

_____ (подпись)

Выполнены работы по устранению неисправностей

Механик ателье _____

дата _____ (подпись)

Владелец _____ (подпись)

УТВЕРЖДАЮ

Заведующий ателье _____ (наименование бытового предприятия)

Штамп ателье _____ 199 _____ г.

_____ (подпись)

КОРЕШОК ТАЛОНА № 1
 на гарантийный ремонт ручной вязальной машины «Нева-4-1»
 Изъят _____ 199 _____ г.
 Механик ателье _____

(подпись)

(фамилия)

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № 2

Черновицкое производственное объединение
легкого машиностроения
274018, г. Черновцы, ул. Ленина, 203а
на гарантийный ремонт ручной вязальной
машины «Нева-4-1»

игольница № _____ каретка № _____

счетчик № _____

Продана магазином № _____
(наименование торгога)

Штамп магазина _____
(подпись)

Владелец и его адрес _____

_____ (подпись)

Выполнены работы по устранению неисправностей

Механик ателье _____
дата _____ (подпись)

Владелец _____
(подпись)

УТВЕРЖДАЮ

Заведующий ателье _____
(наименование бытового предприятия)

Штамп ателье „ “ _____ 199__г.

_____ (подпись)

КОРЕШОК ТАЛОНА № 2
на гарантийный ремонт ручной вязальной машины «Нева-4-1»
Изыят „ “ _____ 199__г.
Механик ателье _____

С О Д Е Р Ж А Н И Е

	Стр.
Общие указания	3
Технические данные	3
Комплект поставки	4
Состав, устройство и работа машины	7
Распаковка и установка машины	8
Основные сведения	10
Подготовка к работе	14
Начало работы	14
Технологические операции	16
Вязание узоров	26
Упаковка машины	44
Уход за машиной	46
Характерные неисправности и их устранение	47
Вязание изделия	49
Образцы вязаной одежды	52
Свидетельство о приемке	62
Гарантийные обязательства	62

МАШИНА ВЯЗАЛЬНАЯ РУЧНАЯ «НЕВА-4-1»

Ответственный за выпуск Л. Г. Сляк.
Редактор А. И. Приходько.
Оформление художника М. А. Задорожной.
Технический редактор З. Д. Данаки.
Корректор И. В. Шимко.

Сдано в набор 03.08.90. Подписано в печать 15.11.90. Формат 60×84/16. Бумага
этикеточная. Лит. гарн. Высокая печать. Услов. печ. л. 4,07. Услов. кр.-отт. 4,18.
Уч.-изд. л. 4,10. Тираж 40000 экз. Изд. № 551. Заказ 527. Бесплатно. Заказное.
Редакционно-издательский отдел облполиграфиздата. 274000 Черновцы, Щорса, 23.
Областная типография. 274018 Черновцы, Ленина, 200.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

[illegible]